

PREMIA EM

Serie PBV/PBF20-25N3(R)(S)

TRANSPALETAS ELÉCTRICAS CON PLATAFORMA

2.0 - 2.5 ton

PEQUEÑAS EN TAMAÑO...
GRANDES EN RENDIMIENTO

La gama PREMIA EM se encuentra disponible en tres variaciones: plataforma plegable, plataforma fija de entrada trasera y, plataforma fija de entrada lateral. Cada equipo se encuentra disponible en capacidades de 2 ton o 2.5 ton. Todos los equipos presentan la característica de un chasis de servicio pesado en 3 tamaños posibles: mini, junior y senior para adecuarse a todos los requerimientos de batería. El chasis mini también es el más corto en el mercado.



ESPECIFICACIONES

PBV20N3	PBF20N3R	PBF20N3S
PBV25N3	PBF25N3R	PBF25N3S

WHEN
RELIABILITY IS
EVERYTHING...

PREMIÁ EM

Serie PBV/PBF20-25N3(R)(S)

TRANSPALETAS ELÉCTRICAS CON PLATAFORMA

2.0 – 2.5 ton



El sistema DriveSteady patentado asegura presiones sobresalientes en ruedas de tracción, excelente absorción de impacto y estabilidad lateral al dar vuelta, haciendo de PREMIÁ EM un hito de transpaleta eléctrica.

La cabeza de timón ErgoSteer conformada ergonómicamente presenta características de controles accesibles que permiten al operador maniobrar el equipo confortablemente, con seguridad e intuitivamente, manteniendo su enfoque en el trabajo a la mano.

Dentro de PREMIÁ EM, los conectores y los sensores se encuentran sellados para proteger de polvo, agua y desechos, permitiendo intervalos de servicio largos, menos mantenimiento y tiempo de actividad máximo.

FRENOS

- **Freno de estacionamiento**
Se activa automáticamente

ACCIONAMIENTO

- **Poderoso, motor de CA sellado**
Par elevado para mayor eficiencia. Sin escobillas de carbón significa menores requerimientos de servicio de mantenimiento.
- **Transmisión sellada**
resistente a impacto, silenciosa y requiere poco mantenimiento.
- **Ruedas de carga protegidas contra polvo**
Se requiere menos mantenimiento y reemplazo de componente.



SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE CONTROL

- **Cableado y conectores a prueba de agua**
El compartimiento sellado evita falla de sistema y corrosión por agua y polvo.
- **Sistema de elevación de controlador combinado**
Control proporcional de interruptor de oscilación para elevación y descenso.
- **Compartimiento de batería versátil**
Da cabida a baterías de tamaño tradicional DIN o BS para asegurar máxima compatibilidad con el equipo del usuario.
- **Acceso a la batería**
Se puede tener acceso a la batería desde arriba para revisar el estado del electrolito o (opcional) se puede sacar sobre rodillos de acero para cambio de batería.
- **Enchufe de montaje a la batería**
El enchufe está contenido dentro de una charola de modo que existe una reducción de riesgo de que cables sueltos queden atrapados al cambiar la batería.

HORQUILLAS

- **Horquillas robustas**
Construcción soldada fuerte con puntas redondeadas para entrada de tarimas sin esfuerzo.
- **La altura de elevación líder en el mercado de 220mm**
Ideal manejo en rampas empinadas, en muelles de carga y en superficies desiguales, aún al utilizar tarimas recicladas.
- **Horquillas ahusadas**
Ayudan a hacer el acceso a las tarimas en estantes o pilas de bloques rápido y fácil.



PREMIA EM

Serie PBV/PBF20-25N3(R)(S)

TRANSPALETAS ELÉCTRICAS CON PLATAFORMA

2.0 – 2.5 ton



BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **Dos ruedas de giro eslabonadas**
En adición a las ruedas de carga para estabilidad adicional. Proporciona confort para el conductor y estabilización de la carga.
- **Componentes compartidos en elevadores bajos**
Los costos de servicio y de tiempo de inactividad se mantienen a un mínimo.
- **DriveSteady**
Innovadores sistemas patentados de tracción, amortiguamiento y estabilidad, están todos optimizados para dar cabida a amortiguamiento excepcional y trabajar en estrecha armonía con un diseño único de rueda de giro, proporcionando confort sin igual en superficies disparejas mientras mantiene estabilidad al dar vuelta.
- **Defensa trasera de acero**
La defensa de ángulo bajo para ayudar a proteger los pies del operador.
- **Chasis compacto**
Robusto y altamente optimizado para ser el más corto en su clase.

COMPARTIMIENTO DEL OPERADOR Y CONTROLES

- **Acceso con código NIP**
Se detiene el uso no autorizado del equipo y lo mantiene consciente de quién se encuentra operando en todo momento.



- **Selección de tres modos de operación (PRO, ECO y Fácil)**
Distintos modos de conductor: PRO para conductores avanzados, ECO para bajo consumo de energía, Fácil para mercancías delicadas o para principiantes.
- **Cabeza de timón ergonómica ErgoSteer**
Cabeza de timón protegida de la intemperie y resistente a impactos con botones grandes, de fácil alcance colocados a una distancia ergonómica para reducción de fatiga y operación más segura. Clasificación IP65.
- **Brazo de timón largo**
La opción estándar de dirección mecánica ofrece facilidad de dirección para trabajo de baja intensidad.
- **Dirección asistida**
La dirección asistida en brazo de timón corto tiene un ángulo de dirección reducido para control cómodo, preciso y para dar vuelta con suavidad. (Opción en modelos PBVN3).
- **TractionPlus**
El sistema de resorte cargado e hidráulico trabaja con DriveSteady para continua y proporcionalmente incrementar la presión de la rueda de tracción. Esto ayuda a asegurar óptima tracción incrementando el peso de la carga en todas las superficies para más alta productividad.
- **Dirección de Confort**
Juntas, la dirección asistida eléctrica sin brazo y la plataforma ergonómica, ayudan a reducir fatiga del operador. (Estándar en PBF20 / 25N3S, opción en PBF20 / 25N3R)

- **Altura de estribo ultra baja**
Los operadores permanecen más productivos durante todos los turnos gracias a fácil acceso de encendido/apagado; una característica importante en equipos de entrada lateral que se utiliza frecuentemente para operaciones de recogimiento de pedidos.
- **Plataforma amortiguada**
Las plataformas plegables y las plataformas de entrada lateral/trasera se amortiguan para ayudar a minimizar vibraciones y golpes para mayor comodidad del operador. (Todos los modelos).
- **Amortiguamiento eléctrico EasyRide ajustable**
La capacidad única de amortiguamiento eléctrico permite al operador ajustar la plataforma a su peso ideal para aplicaciones en rampas o en muelles de carga. (Opción en equipos de plataforma de entrada lateral / trasera).
- **Protección para pie**
Si el pie del operador se encuentre fuera de la plataforma, el equipo reduce la velocidad y se detiene. (únicamente modelos de entrada trasera)
- **Barras laterales plegables**
Las barras laterales altas, acojinadas ergonómicas pueden moverse hacia arriba y hacia abajo y pueden cambiar rápidamente para adecuarse a distintas operaciones.
- **Plataforma del conductor de hierro fundido**
Robusta y acojinada.

- **Indicador de descarga de la batería**
Se equipa como estándar para protección de la batería y prevención de descarga profunda.
- **Pantalla multifunción**
Muestra el modo, el estado y las velocidades de accionamiento del equipo empleando iconos fáciles de leer, así como códigos de error. (opción)

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- **Características de RapidAccess**
Éstas ofrecen un acceso fácil y rápido a todas las áreas para revisiones y mantenimiento.
- **Compartimiento de almacenaje**
El operador puede guardar herramientas y otros artículos que se requieran.



VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS				Mitsubishi Forklift Trucks Mitsubishi Forklift Trucks	
1.1	Fabricante			PBV20N3	PBV25N3
1.2	Designación de modelo del fabricante			eléctrica	eléctrica
1.3	Fuente de energía			A pie / de pie	A pie / de pie
1.4	Tipo de operador				
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	2000	2500
1.6	Distancia de centro de carga	c	mm	600	600
1.8	Eje de la rueda de carga a la cara de la horquilla (horquillas abajo)	x	mm	975	975
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1437	1437
PESO					
2.1	Peso del montacargas sin carga, con peso máximo de batería		kg	750	750
2.2	Cargas del eje con carga nominal & peso máximo de la batería, lado de tracción / carga		kg	1015 / 1742	1128 / 2129
2.3	Cargas del eje sin carga & con peso máximo de la batería, lado de tracción / carga		kg	570 / 187	570 / 187
RUEDAS, TREN MOTRIZ					
3.1	Llantas: PT = Power Thane, Vul = Vulkollan, P = Poliuretano, N = Nailon, R = Goma para tracción / lado de carga			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones de las llantas, lado de tracción		mm	235 x 75	235 x 75
3.3	Dimensiones de las llantas, lado de carga		mm	85 x 75	85 x 75
3.4	Dimensiones de rueda giratoria (diámetro x ancho)		mm	150 x 60	150 x 60
3.5	Número de ruedas, lado de carga/tracción (x = impulsada)			1 / 2 / 4	1 / 2 / 4
3.6	Ancho de pista (centro de las llantas), lado de tracción	b10	mm	520	520
3.7	Ancho de pista (centro de las llantas), lado de carga	b11	mm	b5 - 175	b5 - 175
DIMENSIONES					
4.4	Altura de elevación	h3	mm	135	135
4.8	Altura sentado o de pie	h7	mm	171	171
4.9	Altura del timón / consola de dirección (mín./máx.)	h14	mm	1099 / 1512	1099 / 1512
4.15	Altura de la horquilla, completamente abajo	h13	mm	85	85
4.19	Longitud total	l1	mm	1880 / 2256	1880 / 2256
4.20	Longitud a la cara de la horquilla	l2	mm	730 / 1106 ¹⁾	730 / 1106 ¹⁾
4.21	Ancho total	b1/b2	mm	740	740
4.22	Dimensiones de la horquilla, (espesor, ancho, largo)	s/e/l	mm	60 / 175 / 1150	60 / 175 / 1150
4.25	Anchura exterior sobre las horquillas (mínima / máxima)	b5	mm	540	540
4.32	Espacio libre al suelo en el centro de la distancia entre ejes, (horquillas abajo)	m2	mm	25	25
4.33c	Ancho de pasillo de trabajo (Ast) con tarimas de 1000 x 1200 mm, carga transversalmente, plataforma arriba/abajo	Ast	mm	2472 / 2825	2472 / 2825
4.33d	Ancho de pasillo de trabajo (Ast3) con tarimas de 1000 x 1200 mm, carga transversalmente, plataforma arriba/abajo	Ast3	mm	1953 / 2306	1953 / 2306
4.34c	Ancho de pasillo de trabajo (Ast) con tarimas de 800 x 1200 mm, carga longitudinalmente, plataforma arriba/abajo	Ast	mm	2358 / 2711	2358 / 2711
4.34d	Ancho de pasillo de trabajo (Ast3) con tarimas de 800 x 1200 mm, carga longitudinalmente, plataforma arriba/abajo	Ast3	mm	2153 / 2506	2153 / 2506
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1666 / 2019	1666 / 2019
RENDIMIENTO					
5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/h	10 / 10 ²⁾	10 / 10 ²⁾
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga		m/s	0.07 / 0.09	0.07 / 0.09
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga		m/s	0.12 / 0.09	0.11 / 0.09
5.7	Capacidad para superar pendientes con / sin carga		%	14 / 22	11 / 22
5.9	Tiempo de aceleración (10 metros) con / sin carga		s	6.1 / 5.3	6.5 / 5.3
5.10	Frenos de servicio (mecánicos / hidráulicos / eléctricos / neumáticos)			Eléctrica	Eléctrica
MOTORES ELÉCTRICOS					
6.1	Capacidad del motor impulsor (60 min. servicio corto)		kW	2.4	2.4
6.2	Potencia del motor de elevación al 15% del factor de servicio		kW	2.2	2.2
6.4	Voltaje/capacidad de la batería a descarga de 5 horas		V/Ah	24 / 240-300	24 / 240-300
6.5	Peso de la batería		kg	250 - 300	250 - 300
6.6b	Consumo de energía de acuerdo a ciclo 60 de VDI		kWh / h	0.40	0.42
VARIOS					
8.1	Tipo de control de tracción			Sin escalón	Sin escalón
10.7.1	Nivel de ruido al nivel de oído del conductor de acuerdo a EN 12 053:2001 y a EN ISO 4871, accionamiento/elevación/ralentí LpAZ		dB (A)	62	64

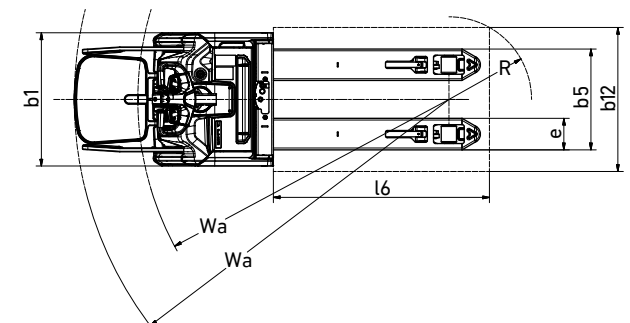
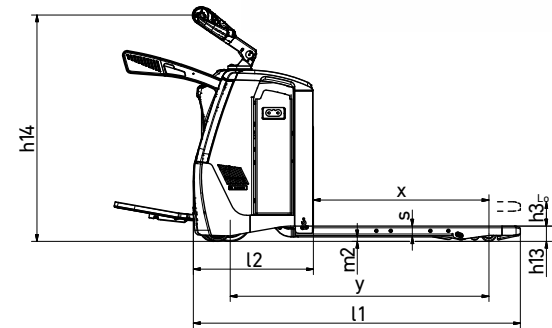
- 1) El valor puede diferir mediante el tamaño del compartimento de la batería. Se muestra el compartimento de batería más pequeño.
 - 2) 10.5 / 12.0 kmh con Dirección Asistida y ruedas en tándem
 - 3) Dirección de confort
- Por favor consulte las tablas de 'CHASIS & BATERÍA', o pregunte a su distribuidor por detalles completos.

PREMIA EM

Serie PBV20-25N3

TRANSPALETAS ELÉCTRICAS CON PLATAFORMA

2.0 – 2.5 ton



Ast = Wa-x+l6+200
Ast = Ancho del pasillo de trabajo
Wa = Radio de giro

VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS				Mitsubishi Forklift Trucks Mitsubishi Forklift Trucks	
1.1	Fabricante			PBF20N3R	PBF25N3R
1.2	Designación de modelo del fabricante			eléctrica	eléctrica
1.3	Fuente de energía			De pie	De pie
1.4	Tipo de operador			2000	2500
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	600	600
1.6	Distancia de centro de carga	c	mm	975	975
1.8	Eje de la rueda de carga a la cara de la horquilla (horquillas abajo)	x	mm	1437	1437
1.9	Distancia entre ejes	y	mm		
PESO					
2.1	Peso del montacargas sin carga, con peso máximo de batería		kg	820	820
2.2	Cargas del eje con carga nominal & peso máximo de la batería, lado de tracción / carga		kg	1216 / 1691	1270 / 2110
2.3	Cargas del eje sin carga & con peso máximo de la batería, lado de tracción / carga		kg	648 / 169	648 / 169
RUEDAS, TREN MOTRIZ					
3.1	Llantas: PT = Power Thane, Vul = Vulkollan, P = Poliuretano, N = Nailon, R = Goma para tracción / lado de carga			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones de las llantas, lado de tracción		mm	235 x 75	235 x 75
3.3	Dimensiones de las llantas, lado de carga		mm	85 x 75	85 x 75
3.4	Dimensiones de rueda giratoria (diámetro x ancho)		mm	150 x 60	150 x 60
3.5	Número de ruedas, lado de carga/tracción (x = impulsada)			1 / 2 / 4	1 / 2 / 4
3.6	Ancho de pista (centro de las llantas), lado de tracción	b10	mm	520	520
3.7	Ancho de pista (centro de las llantas), lado de carga	b11	mm	b5 - 175	b5 - 175
DIMENSIONES					
4.4	Altura de elevación	h3	mm	135	135
4.8	Altura sentado o de pie	h7	mm	170	170
4.9	Altura del timón / consola de dirección (mín./máx.)	h14	mm	1119 / 1428	1119 / 1428
4.15	Altura de la horquilla, completamente abajo	h13	mm	85	85
4.19	Longitud total	l1	mm	2292	2292
4.20	Longitud a la cara de la horquilla	l2	mm	1141 ¹⁾	1141 ¹⁾
4.21	Ancho total	b1/b2	mm	740	740
4.22	Dimensiones de la horquilla, (espesor, ancho, largo)	s/e/l	mm	60 / 175 / 1150	60 / 175 / 1150
4.25	Anchura exterior sobre las horquillas (mínima / máxima)	b5	mm	540	540
4.32	Espacio libre al suelo en el centro de la distancia entre ejes, (horquillas abajo)	m2	mm	25	25
4.33a	Ancho de pasillo de trabajo (Ast) con tarimas de 1000 x 1200 mm, carga transversalmente	Ast	mm	2865	2865
4.33b	Ancho de pasillo de trabajo (Ast3) con tarimas de 1000 x 1200 mm, carga transversalmente	Ast3	mm	2346	2346
4.34a	Ancho de pasillo de trabajo (Ast), con tarimas de 800 x 1200 mm, carga longitudinalmente	Ast	mm	2751	2751
4.34b	Ancho de pasillo de trabajo (Ast3), con tarimas de 800 x 1200 mm, carga longitudinalmente	Ast3	mm	2546	2546
4.35	Radio de giro	Wa	mm	2059	2059
RENDIMIENTO					
5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/h	10 / 10 ²⁾	10 / 10 ²⁾
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga		m/s	0.07 / 0.09	0.07 / 0.09
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga		m/s	0.12 / 0.09	0.11 / 0.09
5.7	Capacidad para superar pendientes con / sin carga		%	13 / 15	11 / 22
5.9	Tiempo de aceleración (10 metros) con / sin carga		s	6.1 / 5.3	6.5 / 5.3
5.10	Frenos de servicio (mecánicos / hidráulicos / eléctricos / neumáticos)			Eléctrica	Eléctrica
MOTORES ELÉCTRICOS					
6.1	Capacidad del motor impulsor (60 min. servicio corto)		kW	2.4	2.4
6.2	Potencia del motor de elevación al 15% del factor de servicio		kW	2.2	2.2
6.4	Voltaje/capacidad de la batería a descarga de 5 horas		V/Ah	24 / 240-300	24 / 240-300
6.5	Peso de la batería		kg	250 - 300	250 - 300
6.6b	Consumo de energía de acuerdo a ciclo 60 de VDI		kWh / h	0.40	0.42
VARIOS					
8.1	Tipo de control de tracción			Sin escalón	Sin escalón
10.7.1	Nivel de ruido al nivel de oído del conductor de acuerdo a EN 12 053:2001 y a EN ISO 4871, accionamiento/ elevación/ralentí LpAZ		dB (A)	62	64

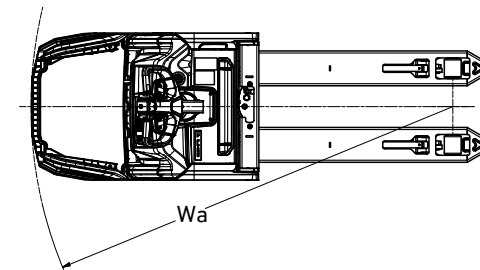
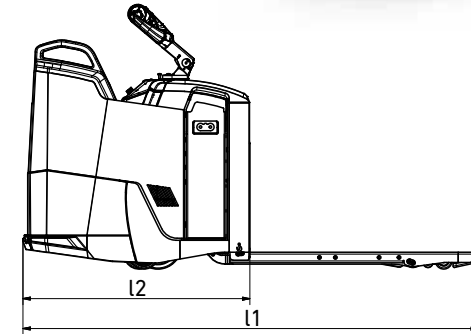
- 1) El valor puede diferir mediante el tamaño del compartimento de la batería. Se muestra el compartimento de batería más pequeño.
 - 2) 10.5 / 12.0 kmh con Dirección Asistida y ruedas en tándem
 - 3) Dirección de confort
- Por favor consulte las tablas de 'CHASIS & BATERÍA', o pregunte a su distribuidor por detalles completos.

PREMIA EM

Serie PBF20-25N3R

TRANSPALETAS ELÉCTRICAS CON PLATAFORMA

2.0 – 2.5 ton



Ast = Wa-x+l6+200
Ast = Ancho del pasillo de trabajo
Wa = Radio de giro

VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

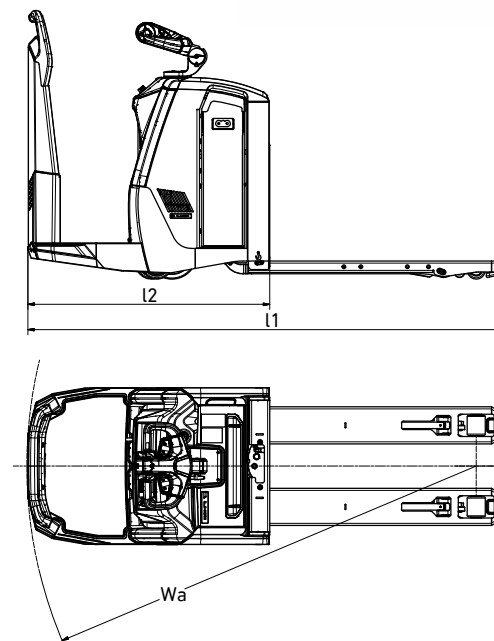
CARACTERÍSTICAS				Mitsubishi Forklift Trucks Mitsubishi Forklift Trucks	
1.1	Fabricante			PBF20N3S	PBF25N3S
1.2	Designación de modelo del fabricante			eléctrica	eléctrica
1.3	Fuente de energía			De pie	De pie
1.4	Tipo de operador			2000	2500
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	600	600
1.6	Distancia de centro de carga	c	mm	975	975
1.8	Eje de la rueda de carga a la cara de la horquilla (horquillas abajo)	x	mm	1437	1437
1.9	Distancia entre ejes	y	mm		
PESO					
2.1	Peso del montacargas sin carga, con peso máximo de batería		kg	800	800
2.2	Cargas del eje con carga nominal & peso máximo de la batería, lado de tracción / carga		kg	1202 / 1688	1193 / 2107
2.3	Cargas del eje sin carga & con peso máximo de la batería, lado de tracción / carga		kg	634 / 166	643 / 166
RUEDAS, TREN MOTRIZ					
3.1	Llantas: PT = Power Thane, Vul = Vulkollan, P = Poliuretano, N = Nailon, R = Goma para tracción / lado de carga			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones de las llantas, lado de tracción		mm	235 x 75	235 x 75
3.3	Dimensiones de las llantas, lado de carga		mm	85 x 75	85 x 75
3.4	Dimensiones de rueda giratoria (diámetro x ancho)		mm	150 x 60	150 x 60
3.5	Número de ruedas, lado de carga/tracción (x = impulsada)			1 / 2 / 4	1 / 2 / 4
3.6	Ancho de pista (centro de las llantas), lado de tracción	b10	mm	520	520
3.7	Ancho de pista (centro de las llantas), lado de carga	b11	mm	b5 - 175	b5 - 175
DIMENSIONES					
4.4	Altura de elevación	h3	mm	135	135
4.8	Altura sentado o de pie	h7	mm	170	170
4.9	Altura del timón / consola de dirección (mín./máx.)	h14	mm	1130 / 1297	1130 / 1297
4.15	Altura de la horquilla, completamente abajo	h13	mm	85	85
4.19	Longitud total	l1	mm	2292	2292
4.20	Longitud a la cara de la horquilla	l2	mm	1141 ¹⁾	1141 ¹⁾
4.21	Ancho total	b1/b2	mm	740	740
4.22	Dimensiones de la horquilla, (espesor, ancho, largo)	s/e/l	mm	60 / 175 / 1150	60 / 175 / 1150
4.25	Anchura exterior sobre las horquillas (mínima / máxima)	b5	mm	540	540
4.32	Espacio libre al suelo en el centro de la distancia entre ejes, (horquillas abajo)	m2	mm	25	25
4.33a	Ancho de pasillo de trabajo (Ast) con tarimas de 1000 x 1200 mm, carga transversalmente	Ast	mm	2865	2865
4.33b	Ancho de pasillo de trabajo (Ast3) con tarimas de 1000 x 1200 mm, carga transversalmente	Ast3	mm	2346	2346
4.34a	Ancho de pasillo de trabajo (Ast), con tarimas de 800 x 1200 mm, carga longitudinalmente	Ast	mm	2751	2751
4.34b	Ancho de pasillo de trabajo (Ast3), con tarimas de 800 x 1200 mm, carga longitudinalmente	Ast3	mm	2546	2546
4.35	Radio de giro	Wa	mm	2059	2059
RENDIMIENTO					
5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/h	10 / 10 ²⁾	10 / 10 ²⁾
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga		m/s	0.07 / 0.09	0.07 / 0.09
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga		m/s	0.12 / 0.09	0.11 / 0.09
5.7	Capacidad para superar pendientes con / sin carga		%	13 / 15	11 / 22
5.9	Tiempo de aceleración (10 metros) con / sin carga		s	6.1 / 5.3	6.5 / 5.3
5.10	Frenos de servicio (mecánicos / hidráulicos / eléctricos / neumáticos)			Eléctrica	Eléctrica
MOTORES ELÉCTRICOS					
6.1	Capacidad del motor impulsor (60 min. servicio corto)		kW	2.4	2.4
6.2	Potencia del motor de elevación al 15% del factor de servicio		kW	2.2	2.2
6.4	Voltaje/capacidad de la batería a descarga de 5 horas		V/Ah	24 / 240-300	24 / 240-300
6.5	Peso de la batería		kg	250 - 300	250 - 300
6.6b	Consumo de energía de acuerdo a ciclo 60 de VDI		kWh / h	0.40	0.42
VARIOS					
8.1	Tipo de control de tracción			Sin escalón	Sin escalón
10.7.1	Nivel de ruido al nivel de oído del conductor de acuerdo a EN 12 053:2001 y a EN ISO 4871, accionamiento/ elevación/ralentí LpAZ		dB (A)	62	64

PREMIA EM

Serie PBF20-25N3S

TRANSPALETAS ELÉCTRICAS CON PLATAFORMA

2.0 – 2.5 ton



Ast = Wa-x+l6+200
 Ast = Ancho del pasillo de trabajo
 Wa = Radio de giro

- 1) El valor puede diferir mediante el tamaño del compartimento de la batería. Se muestra el compartimento de batería más pequeño.
- 2) 10.5 / 12.0 kmh con Dirección Asistida y ruedas en tándem
- 3) Dirección de confort
 Por favor consulte las tablas de 'CHASIS & BATERÍA', o pregunte a su distribuidor por detalles completos.

Nota: Equipar este modelo (estos modelos) con una fuente de energía (p.ej.: Ion de Litio, pila de Combustible de Hidrógeno, etc.) que no haya sido previamente aprobada por la fábrica, se considera una modificación. De acuerdo a la OSHA (Administración de Seguridad y Salud Ocupacional) 1910.178 y a la norma ANSI/ITSDF B56.1, por favor consulte con su representante de la fábrica antes de instalar alguna fuente de energía que no sea del OEM (Fabricante del equipo original), que no haya sido previamente aprobada.

EQUIPO ESTÁNDAR & OPCIONES

- = Estándar
- = Opción

	PBV20N3	PBV25N3	PBF20N3R	PBF25N3R	PBF20N3S	PBF25N3S
GENERAL						
Micro-computadora incl. Contador de horas e indicador de batería.	●	●	●	●	●	●
Pantalla estándar incl. Contador de horas e indicador de batería	●	●	●	●	●	●
Plataforma plegable	●	●	-	-	-	-
Plataforma fija, entrada trasera	-	-	●	●	-	-
Plataforma fija, entrada lateral	-	-	-	-	●	●
Brazo de timón mecánico	●	●	-	-	-	-
Brazo de timón asistido	●	●	●	●	-	-
Brazo de timón de confort	●	●	●	●	-	-
Indicación de tarima transversal en horquillas y marcación en puntas de horquilla	●	●	●	●	●	●
Diseño de almacén de enfriamiento, abajo de -10°C	●	●	●	●	●	●
Motor de elevación de velocidad regulada	●	●	●	●	●	●
Válvula de encendido/apagado para descenso, se controla mediante interruptor de oscilación en la cabeza del timón	●	●	●	●	●	●
Rueda de accionamiento Vulkollan	●	●	●	●	●	●
Ruedas de carga en tándem vultkollan	●	●	●	●	●	●
Rueda de carga simple	●	-	●	-	●	-
Entrada/salida de tarima cerrada	●	●	●	●	●	●
Seguro de liberación rápida de la batería	●	●	●	●	●	●
Rodillos de batería	●	●	●	●	●	●
Baterías de plomo ácido	●	●	●	●	●	●
AMBIENTE						
Diseño de almacén frío, 0C° a -30C°	●	●	●	●	●	●
CONTROLES DE ACCIONAMIENTO Y DE ELEVACIÓN						
Cabeza de timón de Servicio pesado, con entrada de interruptor de llave	●	●	●	●	●	●
Accionamiento de timón hacia arriba	●	●	-	-	-	-
OPCIONES DE RUEDAS						
Vulkollan	●	●	●	●	●	●
Tractothan	●	●	●	●	●	●
Super grip	●	●	●	●	●	●

PREMIA EM

Serie PBV/PBF20-25N3(R)(S)

TRANSPALETAS ELÉCTRICAS CON PLATAFORMA

2.0 – 2.5 ton



Pantalla de funciones múltiples a color



Pantalla estándar



Indicación de tarima transversal en horquillas



Brazo de timón mecánico



Brazo de timón asistido



Brazo de timón de confort

EQUIPO ESTÁNDAR & OPCIONES

- = Estándar
- = Opción

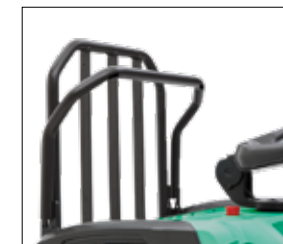
	PBV20N3	PBV25N3	PBF20N3R	PBF25N3R	PBF20N3S	PBF25N3S
OTRAS OPCIONES						
Dirección asistida	●	●	●	●	●	●
Pantalla multifunción incl. BDI & Contador de horas, ingreso con código de NIP (100 códigos) e iconos gráficos	●	●	●	●	●	●
Respaldo de carga	●	●	●	●	●	●
Charola de propósitos múltiples	●	●	●	●	●	●
Entrada de interruptor de llave	●	●	●	●	●	●
Enchufe de Energía de 12V CD	●	●	●	●	●	●
Enchufe de 5 V USB	●	●	●	●	●	●
Barra de equipo	●	●	●	●	●	●
Escritorio de escritura incl. Portador de RAM C	●	●	●	●	●	●
Portador sistema RAM tamaño C de barra de equipo	●	●	●	●	●	●
Portador sistema RAM tamaño C de barra de equipo, 2 pzas.	●	●	●	●	●	●
Portador RAM tamaño D de barra de equipo	●	●	●	●	●	●
Luces de trabajo de LED	●	●	●	●	●	●
Incremento de velocidad de accionamiento con/sin carga 10,5/12,5 km/h (únicamente en combinación con dirección asistida)	●	●	●	●	●	●
Reducción de Patinaje Activa	●	●	●	●	●	●
Flujo paulatino de la batería	●	●	●	●	●	●
Advertencia audible de nivel de batería	●	●	●	●	●	●
Alarma de servicio	●	●	●	●	●	●
Cierre de sesión automático	●	●	●	●	●	●
Revertir a baja velocidad en cierre de sesión	●	●	●	●	●	●
Revertir a baja velocidad en operador ausente	●	●	●	●	●	●

PREMIA EM

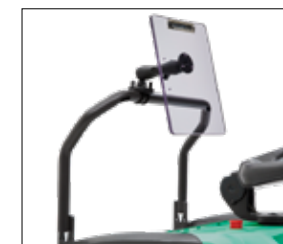
Serie PBV/PBF20-25N3(R)(S)

TRANSPALETAS ELÉCTRICAS CON PLATAFORMA

2.0 – 2.5 ton



Respaldo de carga



Barra de equipo



Luces de trabajo de LED

DIMENSIONES DE CHASIS & BATERÍA

TAMAÑO DEL COMPARTIMIENTO DE LA BATERÍA			BATERÍA tipo 24 V	CAPACIDAD DE BATERÍA, Ah	COMPARTIMIENTO DE BATERÍA		CELDA TIPO	PESO DE LA BATERÍA, kg	PESO APROXIMADO DEL EQUIPO, kg
Mini	Junior	Senior	Plomo-Ácido		Sacar	Rodillos de acero		Mín. / Máx.	Sin batería
●			●	240 - 300	●	●	BS - Norma Británica	250 / 300	500
	●		●	270 - 375		●	DIN	285 / 350	505
		●	●	280 - 400	●	●	BS - Norma Británica	350 / 470	510
			●	420 - 600	●	●	BS - Norma Británica		

TAMAÑO DEL COMPARTIMIENTO DE LA BATERÍA			PBV20 / 25N3				PBF20 / 25N3R, PBF20 / 25N3S		ANCHO DEL EQUIPO b1, mm
			LONGITUD DEL EQUIPO l1 (l=1150), mm		AST, mm (1 x tarima-EU longitudinalmente)		LONGITUD DEL EQUIPO l1 (l=1150), mm	AST, mm (1 x tarima-EU longitudinalmente)	
Mini	Junior	Senior	Plataforma arriba	Plataforma abajo	Plataforma arriba	Plataforma abajo	Entrada trasera o lateral de plataforma		
●			1880	2256	2299	2652	2292	2692	740
	●		1960	2336	2379	2732	2372	2772	740
		●	2024	2400	2443	2796	2436	2836	740

CUANDO LA CONFIABILIDAD LO ES TODO...



PREMIA
LAS NÚMERO UNO

Número uno para confiabilidad... número uno para productividad... cualesquiera que sean las condiciones.

Compactas, eficientes y resistentes, las transpaletas eléctricas PREMIA satisfacen todas las necesidades.

Como cualquier producto que lleve el nombre "MITSUBISHI" nuestros equipos para manejo de materiales se benefician de la formidable herencia, de enormes recursos y de tecnología de vanguardia de una de las corporaciones más grandes del mundo, Mitsubishi Heavy Industries Group.

Ingeniería de naves espaciales, aviones a reacción, plantas de energía y más, MHI se especializa en esas tecnologías donde el rendimiento, la confiabilidad y la superioridad deciden su éxito o fracaso...

Así que cuando le ofrecemos calidad, confiabilidad y valor por su dinero, usted sabe que es una garantía que tenemos el poder de cumplir.

Ese es el por qué cada modelo en nuestra galardonada y extensa gama de montacargas y de equipo de almacén se construye a una alta especificación, para asegurar que se mantenga trabajando para usted. Día tras día. Año tras año. Cualquiera que sea el trabajo. Cualesquiera que sean las condiciones.

USTED NUNCA TRABAJARÁ SOLO

Como su distribuidor local autorizado, estamos aquí para mantener sus montacargas trabajando; a través de nuestra amplia experiencia, de nuestra excelencia técnica y de nuestro compromiso de atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por eficientes canales para la organización entera de Mitsubishi Forklift Trucks.

No importa donde se encuentre usted, nosotros estamos cerca, con la capacidad de satisfacer sus necesidades.

Descubre cómo Mitsubishi Forklift Trucks le da más con su distribuidor local autorizado o cuando visite nuestro sitio web www.mitforklift.com

Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias de fabricación estándar, del estado del vehículo, los tipos de llantas, las condiciones del piso o de la superficie, las aplicaciones o el ambiente de operación. Los montacargas pueden aparecer con opciones no estándar. Los requerimientos de desempeño específicos y las configuraciones disponibles localmente se deben discutir con su distribuidor local de montacargas Mitsubishi. Nosotros seguimos una política de mejora continua del producto. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.



WSSM2107 (11/20)
© 2020 MCFE, Mitsubishi Logisnext Americas Inc.

El producto que se muestra puede ser distinto de la configuración real basándose en requerimientos del mercado.

 **MITSUBISHI**
FORKLIFT TRUCKS