

PREMIA ES

Serie PBP16 - 20N3

TRANSPALETA ELÉCTRICA

1.6 - 2.0 toneladas

DISEÑADOS PARA SOBRESALIR
FABRICADOS PARA RENDIMIENTO

Desarrollados para un desempeño ininterrumpido en los entornos más desafiantes, las transpaletas eléctricas con potencia peatonal PREMIA ES le ayudan a recorrer la distancia.

Gracias a su chasis protector sellado y sus componentes a prueba de agua (con clasificación IP54), PREMIA ES no se ve afectado por suciedad, desechos, polvo y agua, y funciona de manera confiable en interiores o exteriores con mantenimiento mínimo.

ESPECIFICACIONES

PBP16N3
PBP18N3
PBP20N3



WHEN
RELIABILITY IS
EVERYTHING...

PREMIA ES

SERIE PBP16 - 20N3

TRANSPALETA ELÉCTRICA

1.6 – 2.0 toneladas



FRENOS

- **Freno de estacionamiento**
- Se activa automáticamente cuando es necesario en las rampas.
- **Frenado regenerativo**
- Prolonga la vida útil de los cambios y proporciona un control efectivo sin desgaste de los frenos.

CONDUCCIÓN

- **Transmisión sellada**
- Resistente a impacto, silenciosa y requiere poco mantenimiento.
- **Potente motor de impulso de CA**
- Excelente tracción y rendimiento en rampa, operación suave, silenciosa y controlada, mayor duración de los cambios y menores requerimientos de mantenimiento.
- **Sistema de conducción sensible (SDS)**
- Un sistema intuitivo de asistencia al conductor para brindar mayor seguridad. El desempeño se administra de acuerdo con el ángulo de dirección y la velocidad de los controles de pie y dedos.

SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE CONTROL

- **Controlador programable**
- Acelere el servicio y ayude a prevenir daños.
- **Diagnósticos a bordo y carpeta de memoria de fallas**

- Ambos ayudan a maximizar la seguridad y el control en espacios confinados.

HORQUILLAS Y MÁSTIL

- **Horquillas robustas**
- Construcción soldada fuerte con puntas redondeadas para entrada de tarimas sin esfuerzo.
- **Altura de elevación de 220 mm líder en el mercado**
- Ideal para manejo en rampas empinadas, muelles de carga y superficies irregulares, incluso cuando se utilizan tarimas recicladas.
- **Horquillas ahusadas**
- El acceso a las tarimas en estanterías o pilas de bloques es más fácil y rápido.

BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **Chasis sellado**
- Los componentes internos están protegidos contra agua, suciedad, polvo y desechos, lo que reduce el tiempo de inactividad y el mantenimiento.
- **Diseño resistente al agua**
- El agua se mantiene alejada de las partes eléctricas clave para brindar mayor seguridad y vida útil más prolongada de las piezas.
- **Dos ruedas giratorias unidas**
- Además de las ruedas de carga para mayor estabilidad. Aumenta la comodidad para el conductor y la seguridad para la carga.
- **Centro de gravedad bajo**
- La operación es más segura y más estable.
- **Opere a bajas temperaturas**
- Se puede utilizar para aplicaciones de almacenamiento en frío a temperaturas tan bajas como -10 °C con componentes sellados impermeables a la condensación.

PREMIA ES

SERIE PBP16 - 20N3

TRANSPALETA ELÉCTRICA

1.6 – 2.0 toneladas

COMPARTIMIENTO DEL OPERADOR Y CONTROLES

- **Elección de dos modos de operación preestablecidos (ECO y PRO)**
- Habilitado por medio de interruptor de llave para mejorar la eficiencia energética y la productividad.
- **Función de velocidad de avance lento y derivación de bloqueo del brazo de timón**
- Ambos ayudan a maximizar la seguridad y el control en espacios confinados.
- **Agarraderas de hule ergonómicas**
- Las manijas son cómodas y fáciles de sostener.
- **Indicador de descarga de la batería**
- Se equipa como estándar para protección de la batería y prevención de descarga profunda.
- **Bajo al suelo**
- El espacio libre al suelo es de solo 35 mm, por lo que el riesgo de que los pies queden atrapados es muy bajo.
- **Controles izquierdos o derechos**

- El diseño versátil del brazo de timón permite la operación desde cualquier lado.
- **Brazo de timón fácil de operar**
- Sus botones grandes significan que los operadores pueden concentrarse en la tarea en cuestión y minimizar los errores.
- **Paro de emergencia**
- Paro fácil y rápido a la potencia en caso de emergencia.

SISTEMA DE DIRECCIÓN

- **Cabeza de timón ergonómica ErgoSteer**
- Cabeza de timón, la mejor de su clase, protegida de la intemperie y resistente a impactos con botones grandes, de fácil alcance colocados a una distancia ergonómica patentada para reducción de fatiga y operación más segura. Clasificación IP65.
- **Círculo de giro pequeño**
- Combine esto con el chasis compacto y la operación es posible en áreas estrechas, lo que permite un uso optimizado del espacio del almacén.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- **Características de RapidAccess**
- Éstas ofrecen acceso fácil y rápido a todas las áreas para revisiones y mantenimiento.
- **Acceso por código NIP**
- Se detiene el uso no autorizado del montacargas y lo mantiene a usted consciente de quién se encuentra operando en todo momento. (Opción)



VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Fabricante			PBP16N3	PBP18N3	PBP20N3
1.2	Designación de modelo del fabricante			Batería	Batería	Batería
1.3	Fuente de alimentación			Peatonal	Peatonal	Peatonal
1.4	Tipo de operador					
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	1,600	1,800	2,000
1.6	Distancia de centro de carga	c	mm	600	600	600
1.8	Eje de la rueda de carga a la cara de la horquilla (horquillas abajo)	x	mm	960	960	960
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1,360	1425	1425
PESO						
2.1	Peso del montacargas sin carga, con peso máximo de batería		kg	430	500	500
2.2	Cargas del eje con carga nominal & peso máximo de la batería, lado de tracción / carga		kg	745 / 1290	805 / 1495	840 / 1660
2.3	Cargas del eje sin carga & con peso máximo de la batería, lado de tracción / carga		kg	340 / 90	380 / 120	380 / 120
RUEDAS, TREN MOTRIZ						
3.1	Llantas: PT = Power Thane, Vul = Vulkollan, P = Poliuretano, N = Nailon, R = Goma para tracción / lado de carga			Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones de las llantas, lado de tracción		mm	230 x 70	230 x 70	230 x 70
3.3	Dimensiones de las llantas, lado de carga		mm	85 x 90	85 x 75	85 x 75
3.4	Dimensiones de rueda giratoria (diámetro x ancho)		mm	100 x 40	100 x 40	100 x 40
3.5	Número de ruedas, lado de carga/tracción (x = impulsada)			2 + 1x / 2	2 + 1x / 4	2 + 1x / 4
3.6	Ancho de pista (centro de las llantas), lado de tracción	b10	mm	480	480	480
3.7	Ancho de pista (centro de las llantas), lado de carga	b11	mm	375	375	375
DIMENSIONES						
4.4	Altura de elevación	h3	mm	135	135	135
4.9	Altura del timón / consola de dirección (mín./máx.)	h14	mm	865 / 1420	865 / 1420	865 / 1420
4.15	Altura de la horquilla, completamente abajo	h13	mm	85	85	85
4.19	Longitud total	l1	mm	1650	1710	1710
4.20	Longitud a la cara de la horquilla	l2	mm	500	560	560
4.21	Ancho total	b1/b2	mm	720	720	720
4.22	Dimensiones de la horquilla, (espesor, ancho, largo)	s/e/l	mm	55 / 165 / 1,150	55 / 165 / 1,150	55 / 165 / 1,150
4.25	Anchura exterior sobre las horquillas (mínima / máxima)	b5	mm	540	540	540
4.32	Espacio libre al suelo en el centro de la distancia entre ejes, (horquillas abajo)	m2	mm	30	30	30
4.33c	Ancho de pasillo de trabajo (Ast) con tarimas de 1000 x 1200 mm, carga transversalmente, plataforma arriba/abajo	a/b	mm	2339	2475	2472
4.34c	Ancho de pasillo de trabajo (Ast) con tarimas de 800 x 1200 mm, carga longitudinalmente, plataforma arriba/abajo	a/b	mm	2176	2281	2281
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1510	1551	1551
RENDIMIENTO						
5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga		m/s	0.035 / 0.045	0.030 / 0.035	0.04 / 0.05
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga		m/s	0.05 / 0.05	0.06 / 0.042	0.05 / 0.06
5.7	Capacidad para superar pendientes con / sin carga		%	10.0 / 20.0	10.0 / 20.0	10.0 / 20.0
5.10	Frenos de servicio (mecánicos / hidráulicos / eléctricos / neumáticos)			Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica
MOTORES ELÉCTRICOS						
6.1	Capacidad del motor impulsor (60 min. servicio corto)		kW	1.0	1.0	1.0
6.2	Potencia del motor de elevación al 15% del factor de servicio		kW	0.8	0.8	1.2
6.4	Voltaje/capacidad de la batería a descarga de 5 horas		V/Ah	24 / 150	24 / 250	24 / 250 - 375 ¹⁾
6.5	Peso de la batería		kg	150	210	210
VARIOS						
8.1	Tipo de control de accionamiento			Sin escalón	Sin escalón	Sin escalón
10.7	Nivel de ruido al nivel del oído del conductor de acuerdo a EN 12 053:2001 y a EN ISO 4871, en el trabajo LpAZ		dB(A)	64	64	64
10.7.1	Nivel de ruido al nivel de oído del conductor de acuerdo a EN 12 053:2001 y a EN ISO 4871, conducción/elevación/marcha en vacío LpAZ		dB(A)	66 / 70	66 / 70	66 / 70
10.7.3	Vibración de mano-brazo (EN 13 059:2002)			<2.5	<2.5	<2.5

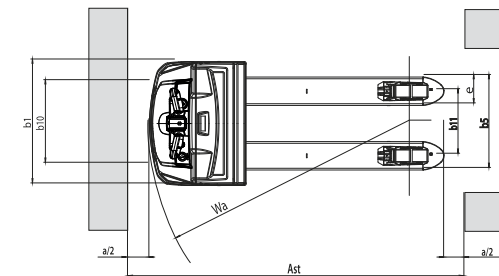
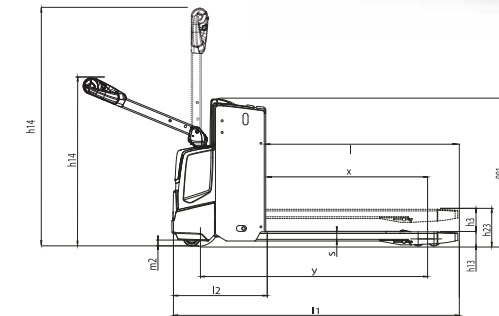
1) Con batería de 375Ah la dimensión l2 incrementa 72 mm

PREMI^A ES

TRANSPALETA ELÉCTRICA CON POTENCIA PEATONAL

PBP16 / 18 / 20N3

1.6 – 2.0 toneladas



Ast = $Wa - x + l6 + a$
 Ast = Ancho del pasillo de trabajo
 Wa = Radio de giro
 a = Espacio libre de seguridad (200 mm)
 l6 = Longitud de tarima

EQUIPO ESTÁNDAR & OPCIONES

● = Estándar

● = Opción

	PBP16N3	PBP18N3	PBP20N3
GENERAL			
Indicador LED de descarga de batería, sin horómetro	●	●	●
4 códigos de inicio de sesión con código NIP	●	●	●
Elevación regulada por velocidad y válvula proporcional para descenso, se controla mediante interruptor de oscilación en la cabeza de timón	●	●	●
Ruedas de carga sencilla o en tándem de Poliuretano	●	●	●
AMBIENTE			
Diseño de almacén frío, 0C° a -35C°	●	●	●
Modificación de la condición de operación en caliente, >30C°	●	●	●
CONTROLES DE ACCIONAMIENTO Y DE ELEVACIÓN			
Accionamiento de timón hacia arriba	●	●	●
OPCIONES DE RUEDAS			
Ruedas de tracción y de carga de poliuretano	●	●	●
Rueda de tracción de fricción de potencia	●	●	●
Ruedas de carga de poliuretano en tándem	●	●	●
Ruedas de carga de poliuretano sencillas	●	●	●
OTRAS OPCIONES			
Interruptor de encendido	●	●	●
Respaldo de carga	●	●	●
Entrada de tarimas y rodillos de salida	●	●	●
Color RAL especial	●	●	●
Cargador incorporado de 30A	●	●	●
Cambio lateral de batería, solo batería de 250Ah y 375Ah	-	●	●
Dispositivo para cambio de baterías	-	●	●
Estante de accesorios	●	●	●
Luz de trabajo	●	●	●

PREMIA ES

Serie PBP16 - 20N3

**TRANSPALETA
ELÉCTRICA**

1.6 – 2.0 toneladas



Inicio de sesión con código NIP



Respaldo de carga

CUANDO LA CONFIABILIDAD LO ES TODO...



PREMIA
LAS NÚMERO UNO

Número uno para confiabilidad... número uno para productividad... cualesquiera que sean las condiciones.

Compactas, eficientes y resistentes, las transpaletas eléctricas PREMIA satisfacen todas las necesidades.

Como cualquier producto que lleve el nombre "MITSUBISHI" nuestros equipos para manejo de materiales se benefician de la formidable herencia, de enormes recursos y de tecnología de vanguardia de una de las corporaciones más grandes del mundo – Mitsubishi Heavy Industries Group.

Ingeniería de naves espaciales, aviones a reacción, plantas de energía y más, MHI se especializa en esas tecnologías donde el rendimiento, la confiabilidad y la superioridad deciden su éxito o fracaso...

Así que cuando le ofrecemos calidad, confiabilidad y valor por su dinero, usted sabe que es una garantía que tenemos el poder de cumplir.

Ese es el por qué cada modelo en nuestra galardonada y extensa gama de montacargas y de equipo de almacén se construye a una alta especificación, para asegurar que se mantenga trabajando para usted. Día tras día. Año tras año. Cualquiera que sea el trabajo. Cualesquiera que sean las condiciones.

USTED NUNCA TRABAJARÁ SOLO

Como su distribuidor local autorizado, estamos aquí para mantener sus montacargas trabajando; a través de nuestra amplia experiencia, de nuestra excelencia técnica y de nuestro compromiso de atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por eficientes canales para la organización entera de Mitsubishi Forklift Trucks.

No importa donde se encuentre usted, nosotros estamos cerca – con la capacidad de satisfacer sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi Forklift Trucks le da más con su distribuidor local autorizado o cuando visite nuestro sitio web www.mitforklift.com

Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias de fabricación estándar, del estado del vehículo, los tipos de llantas, las condiciones del piso o de la superficie, las aplicaciones o el ambiente de operación. Los montacargas pueden aparecer con opciones no estándar. Los requerimientos de desempeño específicos y las configuraciones disponibles localmente se deben discutir con su distribuidor local de montacargas Mitsubishi. Nosotros seguimos una política de mejora continua del producto. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.

mitforklift@mcf.nl

WESM2238 (08/22) © 2022 MLE

