

AXiA ES

APILADORES DE CONDUCTOR ACOMPañANTE

1.0 – 1.6 toneladas

MOVIMIENTOS MÁS AJUSTADOS... PARA EL MÁXIMO ALMACENAMIENTO

La compacta gama de apiladores AXiA ES tiene el chasis más corto del mercado, lo que le permite trabajar en pasillos muy estrechos y aprovechar al máximo el espacio de almacenamiento..

ESPECIFICACIONES

SBP10N2	SBP16N2	SBP16N2R
SBP12N2	SBP16N2I	SBP16N2IR
SBP12N2I	SBP12N2R	SBP16N2S
SBP12PC	SBP12N2IR	SBP16N2SR
SBP14N2	SBP14N2R	
SBP14N2I	SBP14N2IR	



**CUANDO
LA FIABILIDAD
LO ES TODO...**

AXiA ES

Serie SBP10-16N2/12PC

APILADORES DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE

1.0 – 1.6 toneladas

El AXiA ES no se ve afectado por suciedad, residuos, polvo o agua gracias a su chasis protector sellado y sus componentes estancos al agua (clase de protección IP54*), por lo que trabaja con total fiabilidad tanto en interiores como en exteriores con un mantenimiento mínimo.

Diseñado para una mayor seguridad y eficiencia, AXiA ES cuenta con una enorme plataforma plegable que confiere al operario suficiente espacio para adaptar su posición sin salir de la carretilla.**

La AXiA ES ofrece dos modos operativos. El modo ECO es adecuado para nuevos operarios, ya que limita la velocidad para obtener un movimiento suave. El modo PRO admite mayores velocidades para un nivel óptimo de rendimiento y productividad.***

Los controles se encuentran a izquierda y derecha del timón ergonómico, aumentando la seguridad y la facilidad de manejo de la carretilla.

Los modelos con elevación inicial (i) son la mejor solución para trabajar en rampas y superficies irregulares. Hay disponible una versión con patas de larguero para manipular palets con fondo de hasta 1200 mm de ancho. En los apiladores de 1,2 a 1,6 toneladas están disponibles plataformas plegables para un uso ocasional con conductor montado.

BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **Bajo centro de gravedad**
El funcionamiento es más seguro y estable.

- **Alta visibilidad**
El operario tiene una visión óptima de la punta de las horquillas y del área de trabajo.*

- **Proximidad al suelo**
La distancia al suelo es de tan solo 20 mm, por lo que no existe riesgo de que el pie quede atrapado.

- **Funcionamiento a bajas temperaturas**
Puede utilizarse en aplicaciones de almacenamiento en frío a temperaturas de tan solo 1 °C con componentes sellados resistentes a la condensación.*
- **Chasis sellado**
Los componentes internos están protegidos frente a agua, suciedad, polvo y residuos, reduciendo el tiempo de inactividad y el mantenimiento.***
- **Diseño resistente al agua**
Los principales componentes eléctricos se mantienen alejados del agua para mayor seguridad y una vida útil más larga.***

COMPARTIMENTO Y CONTROLES DEL OPERARIO

- **Opción de dos modos operativos preprogramados (ECO y PRO)*****
Se activan con un interruptor de llave para mejorar la seguridad, la eficiencia energética y la productividad.
- **Acceso por código PIN**
Evita un uso no autorizado de la carretilla y permite conocer quién maneja la carretilla en todo momento.**
- **Timón de fácil manejo**
Sus grandes botones permiten a los operadores centrarse en la tarea en cuestión y reducir al mínimo los errores.
- **Controles a derecha e izquierda**
Gracias al versátil diseño del timón es posible manejar la carretilla desde ambos lados.
- **Microordenador**
Incluye un contador horario, indicador de batería e interruptor de seguridad.*

HORQUILLAS Y MÁSTIL

- **Horquillas robustas**
Sólida construcción soldada con puntas redondeadas para una introducción sin esfuerzo en el palet.

- **Horquillas cónicas**
El acceso a palets en estantes o pilas en bloque es más sencillo, rápido y seguro.

SISTEMA MOTOR

- **Potente motor de propulsión de CA**
Excelente tracción y rendimiento sobre rampa, funcionamiento suave, silencioso y controlado, jornadas de mayor duración y menos requisitos de mantenimiento.
- **Transmisión sellada**
Es resistente a los golpes, silenciosa y requiere poco mantenimiento.***

FRENOS

- **Freno de estacionamiento**
Se activa automáticamente cuando es necesario, lo que proporciona una seguridad adicional en las rampas.

SISTEMA DE DIRECCIÓN

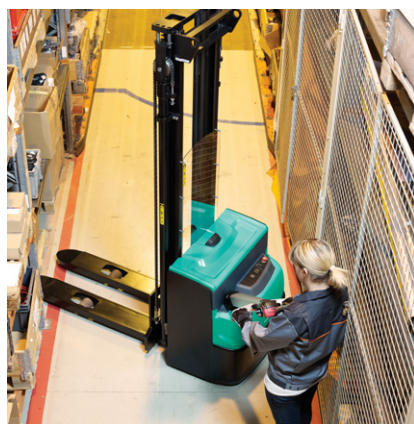
- **Radio de giro reducido**
En combinación con el compacto chasis, permite trabajar en espacios reducidos y optimizar el uso del espacio en el almacén.

SISTEMAS ELÉCTRICO Y DE CONTROL

- **Controlador programable**
Permite ajustar la aceleración, la velocidad y el frenado según la aplicación y las preferencias del operador.
- **Indicador de descarga de batería**
Se incorpora de serie para proteger la batería y evitar una descarga completa.
- **Rodillos para batería**
El cambio de batería es más rápido, sencillo y seguro.
- **Batería de ion-litio**
Carga rápida - eliminando la necesidad de baterías adicionales. (Opcional)*

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- **Funciones RapidAccess**
Estas permiten acceder con rapidez y facilidad a todas las partes para realizar comprobaciones y el mantenimiento.



Hay más información sobre la gama AXiA es en mitforklift.com

Para obtener información más amplia sobre esta gama, por favor visite nuestro sitio web mitforklift.com



Estas especificaciones pueden cambiar debido a las continuas mejoras.

*Solo disponible en SBP12PC. **Solo disponible en modelos R.. ***No disponible en SBP12PC.

mft2.eu/axiaes-es



AXIA ES

SISTEMAS OPCIONALES DE BATERÍAS DE IONES DE LITIO

HAGA QUE SU CARRETILLA ELEVADORA VAYA AÚN MÁS LEJOS

Las baterías de plomo-ácido, probadas y acreditadas in situ, han sido durante mucho tiempo la mejor opción para las empresas que utilizan carretillas elevadoras eléctricas. Sin embargo, pueden resultar todo un reto debido a los largos tiempos de carga, los exigentes requisitos de mantenimiento, la necesidad de baterías adicionales y el alto riesgo de un uso indebido por parte del operador. Afortunadamente, ahora existe un nuevo sistema de baterías de ion-litio de Mitsubishi Forklift Trucks.

Nuestro sistema de baterías de ion-litio de alto rendimiento, diseñado para satisfacer las demandas de su negocio —incluyendo operaciones ininterrumpidas de varios turnos (24/7) — sin necesidad de baterías de repuesto, es hasta un 40% más eficiente que su homólogo de plomo-ácido. Además, está prácticamente a prueba de errores gracias a un diseño que apenas requiere mantenimiento y evita daños en las celdas.



- **Eficiencia excepcional con cero emisiones** 40% más eficiente que las baterías de plomo-ácido y libre de gases.
- **Diseño con escaso mantenimiento** Solo requiere una carga completa a la semana para activar el equilibrado de las celdas, además de una exportación/actualización de CSV anual.
- **Sin necesidad de espacio** No requiere áreas de carga, por lo que tampoco genera ningún coste de instalación y permite aprovechar al máximo el espacio disponible.
- **Capacidad de carga rápida** 15 minutos es todo lo que necesita la batería para mantener la carretilla unas horas más en movimiento. (Solo se tarda entre 1 y 2 horas en cargar al máximo una batería totalmente descargada).
- **Mayor tensión constante** Garantiza un rendimiento de elevación y conducción más consistente, que resulta especialmente evidente hacia el final del turno.
- **La tecnología TriCOM** ofrece una eficiencia del sistema excepcionalmente alta (hasta 97%).
- **Diseño sin agua** Sin agua en la batería ni necesidad de rellenarla, no existe el riesgo de que los operadores dañen las celdas.
- **Componentes de protección activa** Supervisan continuamente el sistema, subrayando los posibles problemas, incluyendo un uso indebido.
- **Protección contra cortocircuitos** Se logra gracias a medidas de protección del sistema como la protección contra descarga completa y sobrecarga o la supervisión de la temperatura y tensión de cada celda individual.
- **Rendimiento y supervisión en movimiento** Es posible gracias al sistema de supervisión integrado en el sistema con pantalla de fácil lectura, además de un cargador de oportunidad a bordo.

SBP12PC BATERÍA LI-ION Y CARGADOR

Batería capacidad, Ah	104
Cargador capacidad, Ah 1 hora	25

Hay más información sobre la gama ion-litio en mitforklift.com

Para obtener información más amplia sobre esta gama, por favor visite nuestro sitio web mitforklift.com



mft2.eu/ion-es

VDI – RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	
1.1	Fabricante		SBP12PC	SBP10N2	SBP12N2	SBP14N2	SBP16N2	
1.2	Designación del modelo del fabricante		Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos	
1.3	Fuente de potencia		De pie	De pie	De pie	De pie	De pie	
1.4	Control de dirección		1250	1000	1200	1400	1600	
1.5	Capacidad específica de elevación	Q	kg	600	600	600	600	
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	950	625	600	625	
1.8	Distancia de carga	x	mm	1473	1141	1205	1205	
1.9	Longitud del chasis	y	mm					
PESO								
2.1	Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.)		kg	775	820	1205	1220	1225
2.2	Carga por eje con carga nominal y batería (max.), lado carga/motriz		kg	875 / 1150	740 / 1080	830 / 1575	835 / 1785	835 / 1990
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (max.), lado carga/motriz		kg	575 / 200	605 / 215	820 / 385	825 / 395	825 / 400
RUEDAS Y TREN DE POTENCIA								
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, C=caucho rueda de tracción / rueda porteadora			Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm	230 x 70	230 x 70	230 x 70	230 x 70	230 x 70
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga		mm	85 x 99	85 x 90	85 x 90	85 x 75	85 x 75
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)		mm	140 x 60	125 x 60	125 x 60	125 x 60	125 x 60
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)			1 + 1x / 2	1 + 1x / 2	1 + 1x / 2	1 + 1x / 4	1 + 1x / 4
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	b10	mm	382	517	517	517	517
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga	b11	mm	355	385	385	385	385
DIMENSIONES								
4.2b	Altura	h1	mm	1400 / 1550	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.3	Elevación libre	h2	mm	-	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.4	Elevación estándar	h3	mm	1700 / 2000	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.5	Altura, mástil desplegado	h4	mm	2145 / 2445	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.6	Elevación inicial	h5	mm	-	-	-	-	-
4.9	Altura hasta el timón / la consola de dirección (mín./máx.)	h14	mm	913 / 1368	1050 / 1372	1050 / 1372	1050 / 1372	1050 / 1372
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	h13	mm	90	90	90	90	90
4.19	Longitud total	l1	mm	1877	1836	1900	1900	1900
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	mm	677	686	750	750	750
4.21	Ancho total	b1/b2	mm	660	800	800	800	800
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	s/e/l	mm	65 / 185 / 1200	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150
4.24	Ancho tablero	b3	mm		752	752	752	752
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm	540	570	570	570	570
4.26	Ancho interno de las patas de soporte	b4	mm	-	-	-	-	-
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	m2	mm	25	20	20	20	20
4.33a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada	Ast	mm	NA				
4.33b	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada	Ast3	mm	NA				
4.33c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo	Ast	mm		2291	2355	2355	2355
4.33d	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo	Ast3	mm		1958	2022	2022	2022
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast	mm	2507				
4.34b	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast3	mm	2285				
4.34c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast	mm		2283	2347	2347	2347
4.34d	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast3	mm		2158	2222	2222	2222
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1835	1383	1447	1447	1447
RENDIMIENTOS								
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga		km/h	5.7 / 6	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga		m/s	0.10 / 0.20	0.12 / 0.26	0.12 / 0.26	0.12 / 0.26	0.14 / 0.27
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga		m/s	0.11 / 0.12	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40
5.7	Accesibilidad en pendientes, con/sin carga		%	7 / 19				
5.8	Pendiente maxima, con/sin carga		%		8 / 15	8 / 15	8 / 15	8 / 15
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 -10 m)		s	7.60 / 6.76				
5.10	Freno de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)			Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos
MOTOR ELÉCTRICO								
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	1.3	1.0	1.0	1.0	1.0
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	2.35	2.2	2.2	2.2	3.2
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga		V/Ah	24 / 150-230	24 / 150	24 / 150-250	24 / 150	24 / 250 - 375
6.5	Peso de la batería		kg	140 - 215	151	151 - 212	212	212 - 294
6.6a	Consumo energético según el ciclo EN 16796		kWh/h					
ACCESORIOS								
8.1	Tipo de control de velocidad			Continuo	Continuo	Continuo	Continuo	Continuo
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo		dB(A)	74.6 +/- 0.7				
10.7.1	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 487, LpAZ en tracción/elevación/ratentí		dB(A)		60 / 60 / 41	60 / 60 / 41	60 / 60 / 41	70 / 72 / 41
10.7.2	Vibración corporal según EN 13 059:2002				-	-	-	-
10.7.3	Vibración de la mano según EN 13 059:2002				< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5

AXIA ES

Serie SBP10 - 16N2 / 12PC

APILADORES DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE Y COMPACTO

1.0 – 1.6 toneladas



SBP10N2



SBP12PC

VDI – RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Fabricante		SBP12N2(I)	SBP14N2(I)	SBP16N2(I)	SBP12N2R	SBP14N2R	SBP16N2R
1.2	Designación del modelo del fabricante		Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos
1.3	Fuente de potencia		De pie	De pie	De pie	Plataforma/De pie	Plataforma/De pie	Plataforma/De pie
1.4	Control de dirección		1200	1400	1600	1200	1400	1600
1.5	Capacidad específica de elevación	Q	kg	kg	kg	kg	kg	kg
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1.8	Distancia de carga	x	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1.9	Longitud del chasis	y	mm	mm	mm	mm	mm	mm
PESO								
2.1	Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.)		kg	kg	kg	kg	kg	kg
2.2	Carga por eje con carga nominal y batería (max.), lado carga/motriz		kg	kg	kg	kg	kg	kg
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (max.), lado carga/motriz		kg	kg	kg	kg	kg	kg
RUEDAS Y TREN DE POTENCIA								
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, C=caucho rueda de tracción / rueda porteadora		Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm	mm	mm	mm	mm	mm
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga		mm	mm	mm	mm	mm	mm
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)		mm	mm	mm	mm	mm	mm
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)							
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	b10	mm	mm	mm	mm	mm	mm
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga	b11	mm	mm	mm	mm	mm	mm
DIMENSIONES								
4.2b	Altura	h1	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4.3	Elevación libre	h2	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4.4	Elevación estándar	h3	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4.5	Altura, mástil desplegado	h4	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4.6	Elevación inicial	h5	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4.9	Altura hasta el timón / la consola de dirección (mín./máx.)	h14	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	h13	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4.19	Longitud total	l1	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4.21	Ancho total	b1/b2	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	s/e/l	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4.24	Ancho tablero	b3	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4.26	Ancho interno de las patas de soporte	b4	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	m2	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4.33a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada	Ast	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4.33b	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada	Ast3	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4.33c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo	Ast	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4.33d	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo	Ast3	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4.34b	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast3	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4.34c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4.34d	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast3	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4.35	Radio de giro	Wa	mm	mm	mm	mm	mm	mm
RENDIMIENTOS								
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga		km/h	km/h	km/h	km/h	km/h	km/h
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga		m/s	m/s	m/s	m/s	m/s	m/s
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga		m/s	m/s	m/s	m/s	m/s	m/s
5.7	Accesibilidad en pendientes, con/sin carga		%	%	%	%	%	%
5.8	Pendiente maxima, con/sin carga		%	%	%	%	%	%
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 -10 m)		s	s	s	s	s	s
5.10	Freno de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)							
MOTOR ELÉCTRICO								
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	kW	kW	kW	kW	kW
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	kW	kW	kW	kW	kW
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga		V/Ah	V/Ah	V/Ah	V/Ah	V/Ah	V/Ah
6.5	Peso de la batería		kg	kg	kg	kg	kg	kg
6.6a	Consumo energético según el ciclo EN 16796		kWh/h	kWh/h	kWh/h	kWh/h	kWh/h	kWh/h
ACCESORIOS								
8.1	Tipo de control de velocidad							
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo		dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)
10.7.1	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 487, LpAZ en tracción/elevación/ratentí		dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)
10.7.2	Vibración corporal según EN 13 059:2002							
10.7.3	Vibración de la mano según EN 13 059:2002							

Estas especificaciones pueden cambiar debido a las continuas mejoras

VDI – RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Fabricante		SBP12N2(I)R	SBP14N2(I)R	SBP16N2(I)R	SBP16N2S	SBP16N2SR
1.2	Designación del modelo del fabricante		Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos
1.3	Fuente de potencia		De pie	De pie	De pie	De pie	De pie
1.4	Control de dirección		1200	1400	1600	1600	1600
1.5	Capacidad específica de elevación	Q kg	600	600	600	600	600
1.6	Distancia al centro de carga	c mm	625 (925)	625 (925)	625 (925)	650	650
1.8	Distancia de carga	x mm	1205 (1615)	1205 (1615)	1205 (1615)	1295	1295
1.9	Longitud del chasis	y mm					
PESO							
2.1	Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.)	kg	1245 (1390)	1260 (1435)	1265 (1440)	1397	1437
2.2	Carga por eje con carga nominal y batería (max.), lado carga/motriz	kg	870 (1220) / 1575 (1370)	875 (1280) / 1785 (1555)	875 (1315) / 1990 (1725)	1941 / 1056	1981 / 1056
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (max.), lado carga/motriz	kg	860 (995) / 385 (395)	865 (1010) / 395 (425)	865 (1010) / 400 (430)	945 / 452	985 / 452
RUEDAS Y TREN DE POTENCIA							
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, C=caucho rueda de tracción / rueda porteadora		Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz	mm	230 x 70	230 x 70	230 x 70	230 x 70	230 x 70
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga	mm	85 x 90	85 x 75	85 x 75	85 x 75	85 x 75
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)	mm	125 x 60	125 x 60	125 x 60	125 x 60	125 x 60
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)		1 + 1x / 2	1 + 1x / 4	1 + 1x / 4	1 + 1x / 4	1 + 1x / 4
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	b10 mm	517	517	517	517	517
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga	b11 mm	385	385	385	1025-1425	1025-1425
DIMENSIONES							
4.2b	Altura	h1 mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.3	Elevación libre	h2 mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.4	Elevación estándar	h3 mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.5	Altura, mástil desplegado	h4 mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.6	Elevación inicial	h5 mm	-(115)	-(115)	-(115)	-	-
4.9	Altura hasta el timón / la consola de dirección (mín./máx.)	h14 mm	1150 / 1350	1150 / 1350	1150 / 1350	1150/1350	1150 / 1350
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	h13 mm	90	90	90	85	85
4.19	Longitud total	l1 mm	2020 (2127) / 2500 (2607)	2020 (2127) / 2500 (2607)	2020 (2127) / 2500 (2607)	1967	2087 / 2567
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2 mm	870(977)/1350(1457)	870(977)/1350(1457)	870(977)/1350(1457)	817	937 / 1417
4.21	Ancho total	b1/b2 mm	800	800	800	800 / 1140-1575	800 / 1140-1575
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	s/e/l mm	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150
4.24	Ancho tablero	b3 mm	752	752	752	980	980
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5 mm	570	570	570	260-900	260-900
4.26	Ancho interno de las patas de soporte	b4 mm	-	-	-	1015-1450	1015-1450
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	m2 mm	20	20	20	20	20
4.33a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada	Ast mm					
4.33b	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada	Ast3 mm					
4.33c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo	Ast mm	2475 (2773) / 2955 (3253)	2475 (2773) / 2955 (3253)	2475 (2773) / 2955 (3253)	2430	2550 / 3030
4.33d	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo	Ast3 mm	2142 (2243) / 2622 (2723)	2142 (2243) / 2622 (2723)	2142 (2243) / 2622 (2723)	2085	2205 / 2685
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast mm					
4.34b	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast3 mm					
4.34c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast mm	2467 (2653) / 2947 (3133)	2467 (2653) / 2947 (3133)	2467 (2653) / 2947 (3133)	2415	2535 / 3015
4.34d	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast3 mm	2342 (2443) / 2822 (2923)	2342 (2443) / 2822 (2923)	2342 (2443) / 2822 (2923)	2285	2405 / 2885
4.35	Radio de giro	Wa mm	1567 (1968) / 2047 (2448)	1567 (1968) / 2047 (2448)	1567 (1968) / 2047 (2448)	1535	1655 / 2135
RENDIMIENTOS							
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga	km/h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga	m/s	0.12 / 0.26	0.12 / 0.26	0.14 / 0.27	0.14 / 0.27	0.14 / 0.27
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga	m/s	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40
5.7	Accesibilidad en pendientes, con/sin carga	%	8 / 15	8 / 15	8 / 15	8 / 15	8 / 15
5.8	Pendiente máxima, con/sin carga	%					
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 -10 m)	s					
5.10	Freno de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)		Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos
MOTOR ELÉCTRICO							
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)	kW	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%	kW	2.2	2.2	3.2	3.2	3.2
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga	V/Ah	24 / 150-250	24 / 250	24 / 250-375	24 / 250-375	24 / 250-375
6.5	Peso de la batería	kg	151-212	212	212-294	212-294	212-294
6.6a	Consumo energético según el ciclo EN 16796	kWh/h					
ACCESORIOS							
8.1	Tipo de control de velocidad		Continuo	Continuo	Continuo	Continuo	Continuo
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo	dB(A)					
10.7.1	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 487, LpAZ en tracción/elevación/ratentí	dB(A)	60 / 60 / 41	60 / 60 / 41	70 / 72 / 41	70 / 72 / 41	70 / 72 / 41
10.7.2	Vibración corporal según EN 13 059:2002		0.8	0.8	0.8	-	0.8
10.7.3	Vibración de la mano según EN 13 059:2002		< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5

AXIA ES

Serie SBP10 -
16N2 / 12PC

APILADORES
DE CONDUCTOR
ACOMPAÑANTE

1.0 – 1.6 toneladas



SBP16N2SR

CARACTERÍSTICAS Y CAPACIDAD DEL MÁSTIL

AXIA ES

Serie SBP10-16N2(I)(S)(R) / 12PC

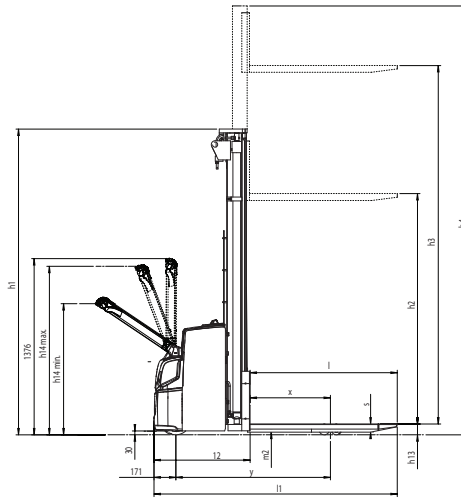
APILADORES DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE

1.0 – 1.6 toneladas

MAST TYPE	h3 + h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2 + h13 mm	MAST TYPE	h3 + h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2 + h13 mm
SBP10N2					SBP12/14/16N2I / SBP12/14/16N2IR				
SIMPLEX	1500	1980	1980	1500	SIMPLEX	1500	2055	2055	1505
DUPLEX	2500	1775	3000	195	2500	1940	3105	200	200
	2900	1975	3400	195	2900	2140	3505	200	200
	3300	2175	3800	195	3300	2340	3905	200	200
SBP12PC					3600	2490	4205	200	200
DUPLEX	1790	1400*		NA	4300	2840	4905	200	200
	2090	1550*		NA	2500	1940	3105	1360	1360
SBP12/14/16N2 / SBP12/14/16N2R					2900	2140	3505	1560	1560
SIMPLEX	1500	1950	1950	1500	3300	2340	3905	1760	1760
	2500	1835	3000	200	3600	2490	4205	1910	1910
DUPLEX	2900	2035	3400	200	4300	2840	4905	2260	2260
	3300	2235	3800	200	4100	2060	4745		
	3600	2385	4100	200	4300	2125	4945		
DUPLEX FREE-LIFT	4300	2735	4800	200	4700	2260	5345		
	2500	1775	2940	1355	5400**	2490	6045		
	2900	1975	3340	1555	4100	2060	4745	1480	1480
TRIPLEX	4300	2153	5240		4300	2125	4945	1545	1545
	4700	2153	5240		4700	2260	5345	1673	1673
	5400**	2385	5940		5400**	2490	6045	1910	1910
TRIPLEX FREE-LIFT	4100	1955	4640		SBP16N2S / SBP16N2SR				
	4300	2020	4840		SIMPLEX	1500	2030	2030	1500
	4700	2153	5240		2500	1915	3080	195	195
TRIPLEX FREE-LIFT	5400**	2385	5940		2900	2115	3480	195	195
	4100	1955	4640	1475	3300	2315	3880	195	195
	4300	2020	4840	1540	3600	2465	4180	195	195
TRIPLEX FREE-LIFT	4700	2153	5240	1673	4300	2815	4880	195	195
	5400**	2385	5940	1905	2500	1915	3080	1355	1355
	5400**	2385	5940	1905	2900	2115	3480	1555	1555
TRIPLEX FREE-LIFT	4100	2035	4720		3300	2315	3880	1755	1755
	4300	2100	4920		3600	2465	4180	1905	1905
	4700	2233	5320		4300	2815	4880	2255	2255
TRIPLEX FREE-LIFT	5400	2465	6020		4100	2035	4720		
	4100	2035	4720	1475	4300	2100	4920	1540	1540
	4300	2100	4920	1540	4700	2233	5320	1753	1753
5400	2465	6020	1905	5400	2465	6020	1905	1905	

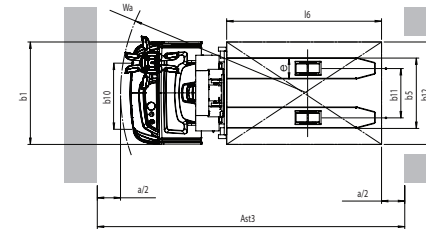
* h1 La altura del mástil plegado incluye una protección para dedos. Excl. altura mástil. La protección es 1343mm / 1493mm.
** Solo SBP14N2-16N2 & SBP14N2I-16N2I

S = Simplex
DS = Duplex con mástil clear-view
DEV = Duplex con elevación libre total
TR = Triplex con mástil clear-view
TREV = Triplex con elevación libre total
h3+h13 = Altura de elevación
h1 = Altura de mástil plegado
h4 = Altura de mástil desplegado
h2+h13 = Elevación libre

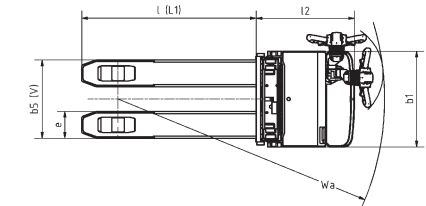
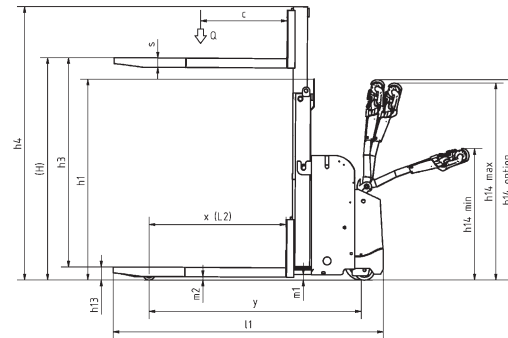


Ast = Ancho del pasillo
Ast3 = Ancho del pasillo (b12 < 1000 mm)
Ast = $Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12/2)^2} + a$
Ast3 = $Wa + l6 - x + a$
Wa = Radio de giro
l6 = Largo del palet
x = Distancia de carga
b12 = Ancho del palet
a = Margen de seguridad = 2 x 100 mm

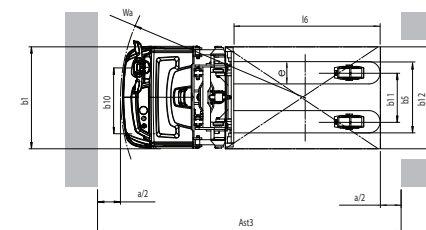
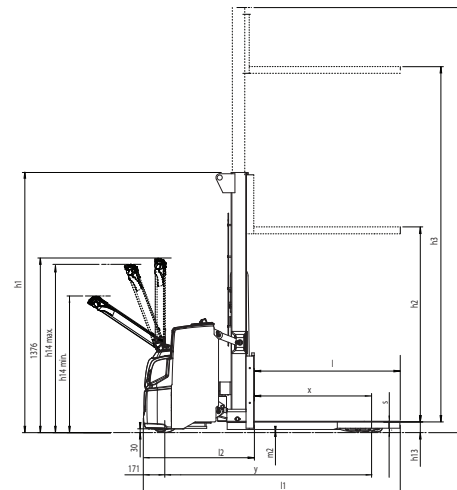
SBP10 / 12 / 14 / 16N2



SBP12PC



SBP12 / 14 / 16N2I



CARACTERÍSTICAS Y CAPACIDAD DEL MÁSTIL

AXIA ES

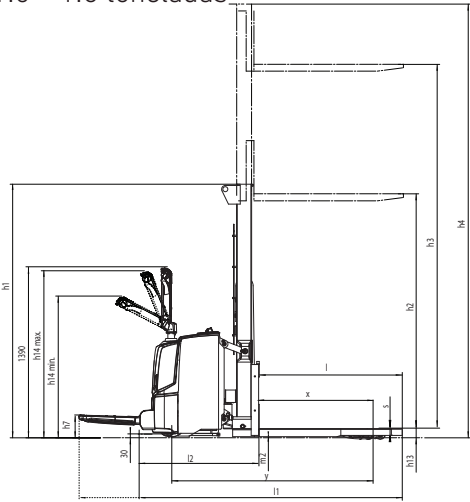
Serie SBP10-16N2/12PC

APILADORES DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE

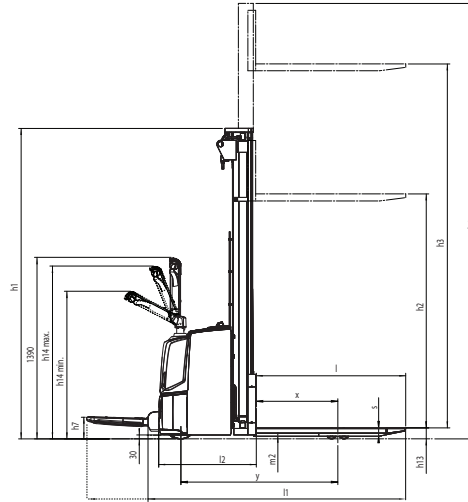
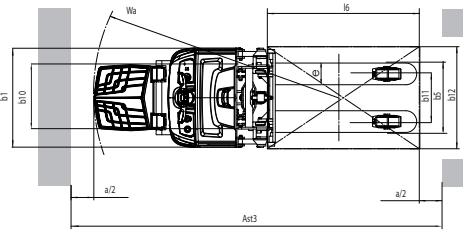
1.0 – 1.6 toneladas

Ast = Ancho del pasillo
 Ast3 = Ancho del pasillo (b12 < 1000 mm)
 $Ast = Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12/2)^2} + a$
 Ast3 = Wa + l6 - x + a

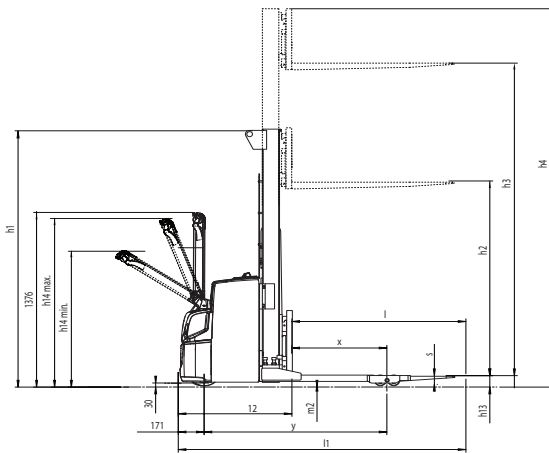
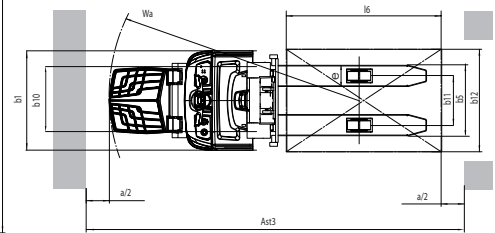
Wa = Radio de giro
 l6 = Largo del palet
 x = Distancia de carga
 b12 = Ancho del palet
 a = Margen de seguridad = 2 x 100 mm



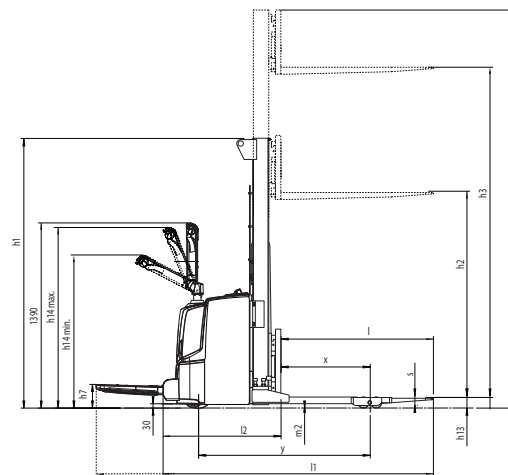
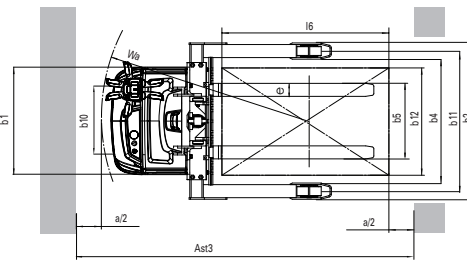
**SBP12 / 14 / 16N2(I)R
 CON PLATAFORMA
 ABATIBLE**



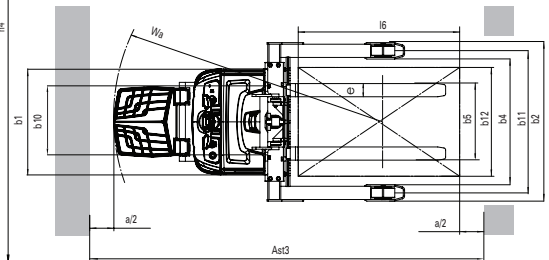
**SBP12 / 14 / 16N2R
 CON PLATAFORMA
 ABATIBLE**



SBP16N2S



**SBP16N2SR
 CON PLATAFORMA
 ABATIBLE**



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

- = Estándar
- (●) = Estándar solamente en modelos con elevación inicial
- = Opcional

	SBP10N2	SBP12PC	SBP12N2(I)	SBP14N2(I)	SBP16N2(I)	SBP12N2(I)R	SBP14N2(I)R	SBP16N2(I)R	SBP16N2S	SBP16N2SR
GENERALIDADES										
Indicador LED de descarga, sin contador horario	●		●	●	●	●	●	●	●	●
Pantalla multifunción, con contador horario	●		●	●	●	●	●	●	●	●
Microordenador, incluye contador horario e indicador de batería con recorte (ATC T4)		●								
Código PIN de acceso, 100 códigos		●								
Código PIN de acceso, 4 códigos	●		●	●	●	●	●	●	●	●
Timón lateral con pantalla y teclado numérico		●								
Diseño para cámara frigorífica, para hasta 1 °C, con ejes con protección frente al óxido		●								
Válvula proporcional para la elevación y el descenso, controlada mediante una palanca de control táctil en el cabezal del timón	●		●	●	●	●	●	●	●	●
Válvula eléctrica de apertura/cierre para la elevación y el descenso, controlada mediante un conmutador basculante en el cabezal del timón		●								
Rueda motriz de poliuretano	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rueda motriz de poliuretano o caucho		●								
Elevación inicial			●(●)	●(●)	●(●)	●(●)	●(●)	●(●)		
Ruedas de carga únicas de poliuretano	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ruedas de carga en tandem de poliuretano	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ancho regulable entre los largueros de carga; 900 mm - 1300 mm									●	●
Cambio lateral de la batería (sólo batería de 250 Ah)			●	●	●	●	●	●	●	●
Baterías de ion-litio		●								
ENTORNO										
Diseño para almacenamiento en frío, de 0 a -35 °C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CONTROLES DE CONDUCCIÓN Y ELEVACIÓN										
Cabezal de timón de gran resistencia, con entrada de interruptor de llave		●								
Timón alineado con el contorno del chasis		●								
Conducción con el timón elevado	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
OPCIONES DE RUEDAS										
Ruedas de tracción y carga de poliuretano	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rueda de tracción de gran fricción	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rueda motriz antimarca		●								
Rueda motriz antiestática		●								
OTRAS OPCIONES										
Reducción de velocidad a 0,5 km/h con elevaciones superiores a 1000 mm, mástiles dúplex y tríplex sin elevación libre			●	●	●	●	●	●	●	●
Reducción de velocidad a 0,5 km/h con elevaciones superiores a la elevación libre, mástiles dúplex y tríplex con elevación libre			●	●	●	●	●	●	●	●
Cargador integrado, 30 A	●		●	●	●	●	●	●	●	●
Base de caucho de protección										
Banda dieléctrica		●								
Interruptor de llave	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Zumbador piezoeléctrico en lugar de una bocina estándar		●								
Color especial del RAL	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Respaldo de carga	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Estante de accesorios	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sujetapapeles, tamaño A4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

*Solo disponible en SBP12PC. ***No disponible en SBP12PC.

AXIA ES

Serie SBP10-16N2/12PC

APILADORES DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE

1.0 – 1.6 toneladas



Base de caucho de protección



Cargador integrado sellado



Barra de equipo para montar accesorios (en casi todos los modelos)

CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...



AXIA
LA CARRETILLA
UNIVERSAL

Con un nombre que refleja su maniobrabilidad, AXIA combina sus galardonadas características ergonómicas con un alto rendimiento y un escaso mantenimiento para ofrecer un paquete completo de apoyo en almacenes.

Eficiente, versátil y duradero, AXIA es la solución perfecta en el lugar de trabajo.

Como cualquier producto que ostente el nombre "MITSUBISHI", nuestros equipos para el manejo de materiales se benefician del ingente patrimonio, enormes recursos y tecnología de vanguardia de una de las mayores corporaciones del mundo, Mitsubishi Heavy Industries Group.

Diseñando aeronaves espaciales, jets, plantas nucleares y mucho más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o su fracaso...

Así que, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos el poder de alcanzar sus objetivos.

Es por eso que cada modelo de nuestra galardonada y exhaustiva gama de carretillas elevadoras y equipos de almacén está fabricado según exigentes especificaciones que trabajan para usted. Día tras día. Año tras año. Sea cual sea el trabajo. Sean cuales sean las condiciones.

NUNCA TRABAJARÁ SOLO

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a mantener sus carretillas en marcha, gracias a nuestra amplia experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes enlazados con toda la organización Mitsubishi Forklift Trucks.

Sin importar dónde esté, estamos cerca, y con la capacidad de satisfacer sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi le ofrece mucho más contactando con su concesionario oficial local o visitando nuestro sitio web, www.mitforklift.com

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehículo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar. Si quiere informarse sobre los requisitos de rendimiento específicos y configuraciones disponibles localmente contacte con su distribuidor de carretillas elevadoras de Mitsubishi. Mitsubishi sigue una política de continua mejora de sus productos. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.

info@mitforklift.com

WSSM1989 (10/19) © 2020 MLE



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411



mft2.eu/et



mft2.eu/apps-es



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook-es

 **MITSUBISHI
FORKLIFT TRUCKS**