

RENDIMIENTO POTENTE EN UN DISEÑO COMPACTO.

FB16PNT-FB20PNT

MONTACARGAS ELÉCTRICOS DE 3 RUEDAS
CON UNA CAPACIDAD DE 1360 - 1814 KG

1. Potentes

Rendimiento excelente

Los motores hidráulicos y de accionamiento de CA para servicio pesado, junto con potentes controladores Mitsubishi PM-1000, proporcionan excepcionales niveles de rendimiento.

Dirección eléctrica

La dirección eléctrica proporciona más eficiencia energética, comodidad del operador y durabilidad en comparación con los sistemas tradicionales de dirección eléctrica hidrostática.

2. Duraderos

Aplicaciones en el exterior

Estos montacargas vienen equipados con motores sellados para mayor protección frente a contaminantes, como polvo y humedad, permitiendo que el montacargas funcione bien en aplicaciones en el interior y el exterior.

Entornos húmedos

Duraderos frenos de disco húmedo que superan los sistemas de frenos típicos, especialmente en entornos húmedos o corrosivos.

3. Mayor seguridad

Sistema de presencia

El Sistema integrado de presencia (IPS) garantiza que el operador está correctamente sentado al activar las funciones hidráulicas o de traslación, reduciendo la posibilidad de una activación accidental.

Velocidad controlada

A medida que aumenta el ángulo de dirección del montacargas, la característica de Velocidad controlada en las esquinas reduce progresivamente la velocidad del montacargas, proporcionando mayor seguridad al operador y la carga.

4. Mayor ergonomía

Pantalla de información

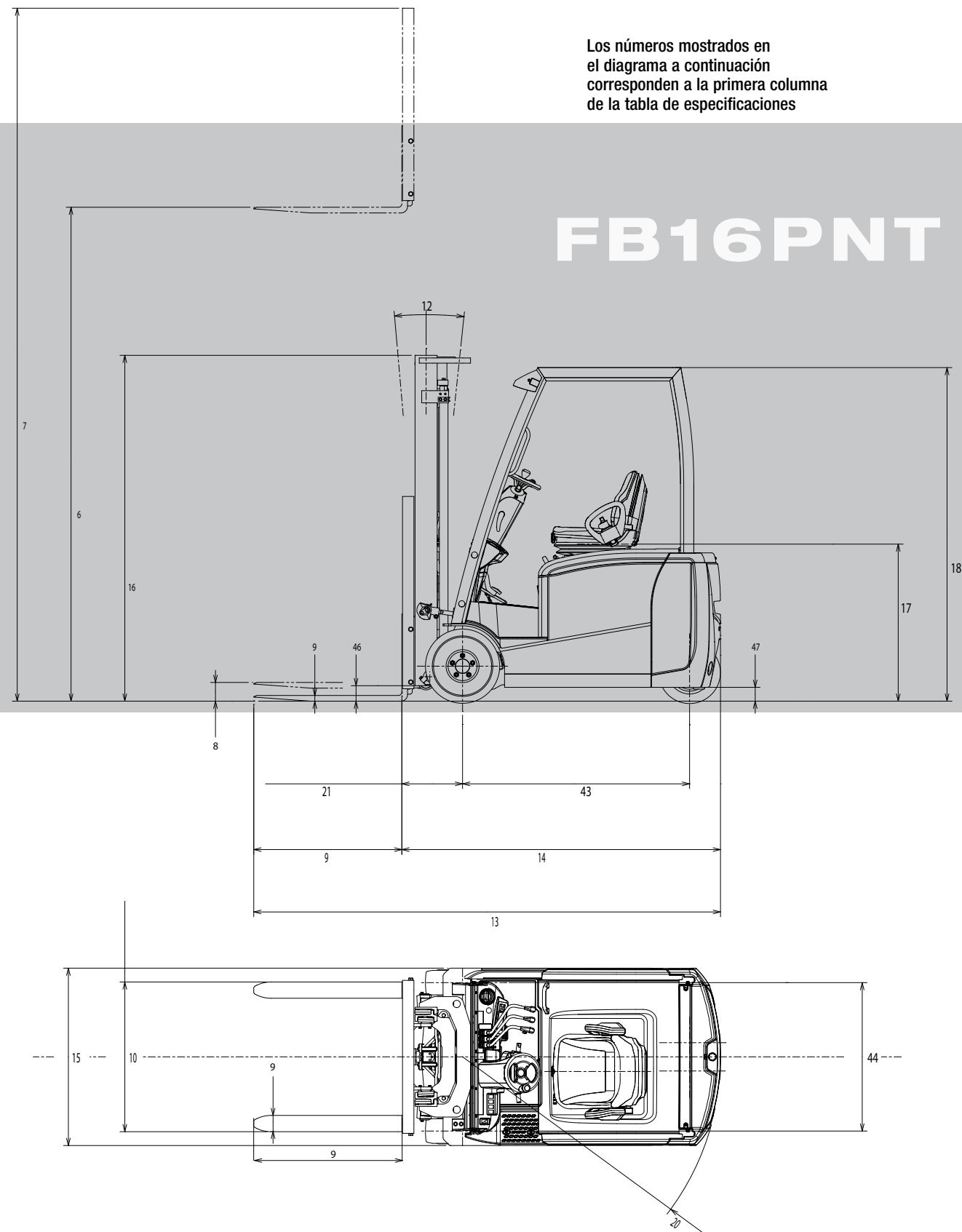
El panel de pantalla de fácil lectura proporciona información clave al operador, así como capacidad de diagnóstico para un técnico de servicio.

Comodidad del operador

El diseño ergonómico del compartimento del operador posibilita que el operador sea igual de eficiente en la octava hora del turno que en la primera.



CARACTERÍSTICAS			FB16PNT		FB18PNT		FB20PNT	
1	Capacidad en el centro de la carga nominal	lb kg	3,000 1,600		3,500 1,800		4,000 2,000	
2	Capacidad en el centro de la carga - distancia	pulg mm	24 500		24 500		24 500	
3	Alimentación – diesel, gasolina, gas LP, eléctrica		eléctrica		eléctrica		eléctrica	
4	Tipo de ruedas – macizas, neumáticas		macizas		macizas		macizas	
5	Ruedas – número delanteras / traseras (x=motrices)		2x / 2		2x / 2		2x / 2	
DIMENSIONES								
6	Altura de elevación (vea las tablas)	pulg mm	130.9 3,325		130.9 3,325		131.1 3,330	
7	Altura total con el mástil elevado	pulg mm	179.1 4,548		179.1 4,548		179.1 4,548	
8	Elevación libre (vea las tablas)		4.5 115		4.5 115		4.7 120	
9	Dimensiones de la horquilla, grueso x largo x ancho	pulg mm	1.4 x 3.9 x 42.0 35 x 100 x 1,070		1.4 x 3.9 x 42.0 35 x 100 x 1,070		1.6 x 3.9 x 42.0 40 x 100 x 1,070	
10	Distancia entre horquillas - mínima / máxima de parte exterior a parte exterior	pulg mm	9.5 / 36.2 240 / 920		9.5 / 36.2 240 / 920		9.5 / 36.2 240 / 920	
11	Carro de horquilla según DIN 15 173 A / B / no		2A		2A		2A	
12	Inclinación hacia delante / hacia atrás	grados	5.0 / 7.5		5.0 / 7.5		5.0 / 7.5	
13	Longitud total	pulg mm	114.9 2,918		119.2 3,028		120.2 3,054	
14	Longitud hasta la cara de la horquilla (incluye el grueso de la horquilla)	pulg mm	72.8 1,848		77.1 1,958		78.1 1,984	
15	Ancho total	pulg mm	42.9 1,090		42.9 1,090		42.9 1,090	
16	Altura total con el mástil descendido	pulg mm	83.7 2,125		83.7 2,125		83.7 2,125	
17	Altura del asiento a SIP	pulg mm	37.5 953		37.5 953		37.5 953	
18	Altura hasta la parte superior del protector superior	pulg mm	80.7 2,050		80.7 2,050		80.7 2,050	
19	Tracción de la barra de remolque	pulg mm	22.6 575		22.6 575		22.6 575	
20	Radio de giro exterior mínimo	pulg mm	58.1 1,475		62.4 1,585		62.8 1,595	
21	Distancia de carga, eje hasta la cara de la horquilla	pulg mm	14.7 373		14.7 373		15.3 389	
22	Ancho del pasillo de trabajo con paletas de 1000 x 1200 mm, transversal	pulg mm	124.9 3,173		129.3 3,283		130.2 3,308	
23	Ancho del pasillo de trabajo con paletas de 800 x 1200 mm, transversal	pulg mm	117.8 2,993		122.2 3,103		123.1 3,127	
DESEMPEÑO								
24	Velocidad de traslación, con carga	mph km/h	10.0 16.0		10.0 16.0		10.0 16.0	
25	Velocidad de traslación, vacío	mph km/h	10.0 16.0		10.0 16.0		10.0 16.0	
26	Velocidad de traslación, con carga (36 voltios)	fpm m/s	78.7 0.40		68.9 0.35		66.9 0.34	
27	Velocidad de traslación, vacío (36 voltios)	fpm m/s	110.2 0.56		110.2 0.56		110.2 0.56	
28	Velocidad de elevación, con carga (48 voltios)	fpm m/s	98.4 0.50		86.6 0.44		78.7 0.40	
29	Velocidad de elevación, vacío (48 voltios)	fpm m/s	118.1 0.60		118.1 0.60		118.1 0.60	
30	Velocidad de descenso, con carga	fpm m/s	102.4 0.52		102.4 0.52		102.4 0.52	
31	Velocidad de descenso, vacío	fpm m/s	98.4 0.5		98.4 0.5		98.4 0.5	
32	Capacidad en pendientes con carga a 1,6 km/h (1 mph) (36 voltios)	%	13		12		11	
33	Capacidad en pendientes con carga a 1,6 km/h (1 mph) (48 voltios)	%	27		25		23	
34	Capacidad máxima en pendientes (vacío) (36 voltios)	%	30		28		26	
35	Capacidad máxima en pendientes (vacío) (48 voltios)	%	35		35		35	
PESO								
36	Vacío con batería de peso mínimo	lb kg	6,826 3,095		7,171 3,255		7,756 3,520	
37	Carga por eje con carga nominal, delante	lb kg	8,743 4,179		9,433 4,469		10,370 4,870	
38	Carga por eje con carga nominal, detrás	lb kg	1,083 516		1,239 586		1,386 560	
39	Carga por eje sin carga nominal, delante	lb kg	3,313 1,502		3,462 1,573		3,553 1,610	
40	Carga por eje sin carga nominal, detrás	lb kg	3,514 1,593		3,709 1,682		4,203 1,910	
CHASIS								
41	Tamaño de los neumáticos delanteros	pulg	18 x 7 - 12 1/8		18 x 7 - 12 1/8		18 x 7 - 12 1/8	
42	Tamaño de los neumáticos traseros	pulg	15 x 5 x 11 1/4		15 x 5 x 11 1/4		15 x 5 x 11 1/4	
43	Base de ruedas	pulg mm	50.6 1,285		54.9 1,395		54.9 1,395	
44	Distancia entre ejes, delanteros (centro de los neumáticos)	pulg mm	35.9 912		35.9 912		35.9 912	
45	Distancia entre ejes, traseros (centro de los neumáticos)	pulg mm	6.9 174		6.9 174		6.9 174	
46	Holgura con el suelo en el punto más inferior del mástil	pulg mm	3.7 95		3.7 95		3.7 95	
47	Holgura con el suelo en el centro de la base de ruedas	pulg mm	3.3 85		3.3 85		3.3 85	
48	Tipo de frenos de servicio mecánicos	tipo	hidráulicos mecánicos		hidráulicos mecánicos		hidráulicos mecánicos	
49	Tipo de frenos de estacionamiento	tipo	eléctricos		eléctricos		eléctricos	
SISTEMA ELÉCTRICO								
50	Tipo de batería		plomo y ácido		plomo y ácido		plomo y ácido	
51	Capacidad de la batería a una tasa de descarga de 6 horas (36 voltios)	Ah kWh	880 31.7		1,100 39.6		1,100 39.6	
52	Capacidad de la batería a una tasa de descarga de 6 horas (48 voltios)	Ah kWh	660 31.7		770 37.0		770 37.0	
53	Peso de la batería, mínimo	lb kg	1,910 865		2,200 1,000		2,200 1,000	
54	Peso de la batería, libras máximas	lb kg	2,400 1,090		2,700 1,225		2,700 1,225	
55	Tamaño del compartimento de la batería, máximo	in mm	39.6x20.8x24.8 1,006x528x630		39.6x25.1x24.8 1,006x638x630		39.6x25.1x24.8 1,006x638x630	
56	Capacidad del motor de accionamiento (valor nominal de 60 min.)	HP kW	6.0 x 2 4.5 x 2		6.0 x 2 4.5 x 2		6.0 x 2 4.5 x 2	
57	Potencia de elevación (valor nominal de 15%)	HP kW	15.4 11.5		15.4 11.5		15.4 11.5	
58	Tipo de controles hidráulicos	tipo	transistor de CA		transistor de CA		transistor de CA	
59	Controles hidráulicos tipo	tipo	transistor de CA		transistor de CA		transistor de CA	
60	Tasa de flujo para implementos	PSI Mpa	2,625 18.1		2,625 18.1		2,625 18.1	



NORMAS DE SEGURIDAD

Estos montacargas cumplen con las disposiciones del American National Standards Institute (Instituto Nacional Americano de Normas) y la Industrial Truck Standards Development Foundation (Fundación de Desarrollo de Normas para Montacargas Industriales), ANSI/ITSDF B56.1. Clasificación UL de Underwriters Laboratories, Inc., con respecto a peligro de incendio y descarga eléctrica solamente; Tipos E, EE (opcional), montacargas industriales. Los usuarios deben conocer y cumplir los códigos y disposiciones aplicables relativos a formación del operador, uso, manejo y mantenimiento de montacargas industriales motorizadas, incluyendo:

- ANSI/ITSDF B56.1.
- NFPA 505, estándar de seguridad frente a incendios para montacargas industriales motorizadas – tipo de denominaciones, áreas de uso, mantenimiento y manejo.
- Las disposiciones de la Occupational Safety and Health Administration (OSHA, o Administración de Seguridad y Salud Ocupacional) que puedan ser de aplicación.

Las especificaciones, equipamiento, datos técnicos, fotos e ilustraciones se basan en la información a la hora de ir a imprenta y están sujetos a cambio sin previo aviso. Algunos productos pueden aparecer con equipamiento opcional.

FB16PNT-FB20PNT

MONTACARGAS ELÉCTRICOS DE 3 RUEDAS CON UNA CAPACIDAD DE 1360 - 1814 KG

Funcionamiento flexible

1. Terreno difícil

Incluso las aplicaciones exigentes con terreno o suelos desiguales no tienen problema con estos montacargas. Modificaciones disponibles, como ruedas neumáticas macizas y un asiento con suspensión completa, pueden personalizar más los montacargas para un funcionamiento cómodo, turno tras turno.

2. Entornos fríos

Las aplicaciones de almacenamiento en frío pueden ser difíciles para los montacargas. La opción de aplicación para congeladores permitirá usar la unidad en ciertos entornos con temperaturas por debajo de los cero grados (0° C).

3. Del muelle de carga al inventario

Diseñada para funcionar en aplicaciones del muelle de carga al inventario, esta serie puede equiparse con características adicionales para una mayor comodidad y productividad del operario.

4. Fácil acceso a servicio

Los técnicos de servicio tienen un fácil acceso a los componentes y capacidades de diagnóstico, lo que hace que las reparaciones sean más rápidas y aumenta el tiempo de productividad.



Fabricados con una calidad superior y un valor excepcional, los montacargas Mitsubishi están apoyados por una extensa red de distribuidores y soporte de campo en toda América del Norte y del Sur. No olvide preguntar a su concesionario local acerca de los detalles sobre programas minoristas de fábrica, planes de financiamiento para cumplir con sus necesidades individuales y preguntar por las opciones y servicios adicionales del concesionario.

LISTOS. FIABLES. PRECISOS.

Copyright © 2013. Todos los derechos reservados. Todas las marcas comerciales registradas pertenecen a sus respectivos propietarios. Algunos productos pueden aparecer con equipamiento opcional.